## АННОТАЦИИ К РАБОЧИМ ПРОГРАММАМ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН ПО ПРОФЕССИИ:

## 15.01.35 МАСТЕР СЛЕСАРНЫХ РАБОТ

## СОЦИАЛЬНО-ГУМАНИТАРНЫЙ ЦИКЛ СГ.01. «ИСТОРИЯ РОССИИ»

### 1.1. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Учебная дисциплина СГ.01. «История России» является обязательной частью социально-гуманитарного цикла образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ

Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 9

## 1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

Целью учебной дисциплины является формирование представлений об истории России как истории Отечества, ее основных вехах, а также воспитание базовых национальных ценностей уважения к истории, культуре, традициям. Дисциплина имеет также историко-просвещенческую направленность, формируя у молодёжи способность и готовность к защите исторической правды и сохранению исторической памяти, противодействию фальсификации исторических фактов.

Актуальность учебной дисциплины «История России» заключается в её практической

направленности на реализацию единства интересов личности, общества и государства в деле воспитания гражданина России. Дисциплина способствует формированию патриотизма и гражданственности как важнейших направлений воспитания обучающихся. В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются следующие

Коды	Умения	Знания
ОК, ПК		
OK 01,	Должен уметь:	Должен знать:
OK 02,	– выделять факторы,	- ключевые события, основ-
OK 03,	определившие уникальность	ные даты и исторические этапы
ОК 04,	становления	развития России до настоящего
ОК 05,	духовно-нравственных	времени выдающихся деятелей
ОК 06,	ценностей в России;	отечественной истории,
OK 09	– анализировать,	внесших значительный вклад в
	характеризовать, выделять	социально-экономическое,
	причинно-следственные связи и	политическое и культурное
	пространственно-	развитие России;
	временные характеристики	- традиционные российские ду-
	исторических событий, явлений,	ховно-нравственные ценности;
	процессов с времен образования	- роль и значение России в
	Древнерусского государства до	современном мире
	настоящего времени;	
	– анализировать историческую	
	информацию, руководствуясь	
	принципами научной	
	объективности и достоверности,	
	с целью формирования	

научнообоснованного понимания прошлого и	
понимания проппров	
1	
настоящего России;	
- защищать историческую	
правду, не допускать умаления	
подвига российского народа по	
защите Отечества;	
<ul><li>демонстрировать готовность</li></ul>	
противостоять фальсификациям	
российской истории;	
- демонстрировать уважительное	
отношение к историческому на-	
следию и социокультурным	
традициям Российского	
государства	
ПК 1.1организовывать рабочее в -особенностей организации	
Выполнять соответствии с выполняемым рабочего места при	
подготовку видом работ (слесарная и выполнении слесарных работ	
рабочего места, механическая обработка, устройства слесарных	
заготовок, пригоночные слесарные верстаков, рационального	
инструментов, операции, сборка и регулировка) распределения рабочих и	
приспособлений в -выбирать рабочий инструмент, контрольно-измерительных	
соответствии с приспособления, заготовки для инструментов, деталей на	
производственным изготовления режущего и рабочем месте;	
заданием с измерительного инструмента в -основ машиностроительного	
соблюдением соответствии с черчения, метрологии	
требований производственным заданием и	
охраны труда, технической документацией	
пожарной,	
промышленной и	
экологической	
безопасности,	
правил	
организации	
рабочего места	

- Тема 1. «Россия священная наша держава»
- Тема 2. От Руси до России: выбор пути, обретение независимости и становление единого государства
- Тема 3. Смута и её преодоление
- Тема 4. Восстановление единства русского народа: объединение Великой и Малой Руси
- Тема 5. Пётр Великий. Строитель великой империи
- Тема 6. Екатерина II: продолжатель великих дел Петра I
- Тема 7. От победы над Наполеоном до Крымской войны
- Тема 8. Гибель империи
- Тема 9. От великих потрясений к Великой Победе
- Тема 10. «Вставай, страна огромная»
- Тема 11. В буднях великих строек
- Тема 12. От перестройки к кризису, от кризиса к возрождению
- Тема 13. Россия. XXI век
- Тема 14. История антироссийской пропаганды

## СГ.02 «Иностранный язык в профессиональной деятельности»

## 1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Учебная дисциплина СГ.02. «Иностранный язык в профессиональной деятельности» является обязательной частью социально-гуманитарного цикла образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ

Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09.

## 1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания

Код ПК ОК	Умения	Знания
ПК, ОК  ОК 02 ОК 04 ОК 05 ОК 09	Уметь:     строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности;     взаимодействовать в коллективе, принимать участие в диалогах на общие и профессиональные темы;     применять различные формы и виды устной и письменной коммуникации на иностранном языке при межличностном, межкультурном и профессиональном взаимодействии; понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на общие и базовые профессиональные темы;     понимать тексты на базовые профессиональные темы; составлять простые связные сообщения на общие или профессиональные темы; переводить иностранные тексты профессиональной направленности (со словарем); самостоятельно совершенствовать устную и письменную речь, пополнять словарный запас	Знать:     лексический и грамматический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; лексический и грамматический минимум, необходимый для чтения и перевода текстов профессиональной направленности (со словарем); общеупотребительные глаголы (общая и профессиональная лексика); правила чтения текстов профессиональной направленности; правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; правила речевого этикета и социокультурные нормы общения на иностранном языке; формы и виды устной и письменной коммуникации на иностранном языке при межличностном, межкультурном и профессиональном взаимодействии
ПК 1.1. Выполнять подготовку рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений в	-организовывать рабочее в соответствии с выполняемым видом работ (слесарная и механическая обработка, пригоночные слесарные операции, сборка и регулировка)	-особенностей организации рабочего места при выполнении слесарных работ: устройства слесарных верстаков, рационального распределения рабочих и контрольно-

соответствии с	-выбирать рабочий инструмент,	измерительных инструментов,
производственным	приспособления, заготовки для	деталей на рабочем месте;
заданием с	изготовления режущего и	-основ машиностроительного
соблюдением	измерительного инструмента в	черчения, метрологии
требований	соответствии с производственным	
охраны труда,	заданием и технической	
пожарной,	документацией	
промышленной и		
экологической		
безопасности,		
правил		
организации		
рабочего места		

## Раздел 1. Роль иностранного языка в профессиональной деятельности

- Тема 1.1. Россия в современном мире. Экономика отрасли.
- Тема 1.2. Роль образования в современном мире
- Тема 1.3. Значение иностранного языка в освоении профессии
- Тема 1.4. Основы делового общения
- Тема 1.5. Рынок труда, трудоустройство и карьера

## Раздел 2. Научно-технический прогресс: открытия, которые потрясли мир

Тема 2.1. Достижения и инновации в науке и технике и их изобретатели. Отраслевые выставки.

## Раздел 3.-Всероссийское чемпионатное движение

Тема 3.1. Чемпионаты России по профессиональному мастерству: от прошлого к настоящему

## Раздел 4. Профессиональное содержание

- Тема.4.1. Чертежи и техническая документация
- Тема 4.2. Инструменты, оборудование и станки
- Тема 4.3. Техника безопасности и охрана труда
- Тема 4.4. Решение стандартных и нестандартных профессиональных ситуаций
- Тема 4.5. Саморазвитие в профессии

#### СГ.03. «БЕЗОПАСНОСТЬ ЖИЗНЕДЕЯТЕЛЬНОСТИ»

#### 1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Учебная дисциплина СГ.03. «Безопасность жизнедеятельности» является обязательной частью социально-гуманитарного цикла образовательной программы в соответствии с  $\Phi$ ГОС СПО с  $\Phi$ ГОС СПО по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ

Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии ОК 01, 02, 04, 07.

#### 1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания

Код ОК, ПК	Умения	Знания
OK 01. OK 02.	- соблюдать нормы экологической безопасности на рабочем месте;	- актуальный профессиональный и социальный контекст

ОК 04.	использовать на рабочем месте	поддержания безопасных условий
ОК 07.	средства индивидуальной защиты	жизнедеятельности, в том числе
	от поражающих факторов при ЧС	при возникновении ЧС;
		- область применения получаемых
		профессиональных знаний при
		исполнении обязанностей
		военной службы
	- выявлять и эффективно искать	- порядок применения
	информацию, необходимую для	современных средств и устройств
	решения задач и/или проблем	информатизации и цифровых
	поддержания безопасных условий	инструментов в обеспечении
	жизнедеятельности, в том числе	безопасности жизнедеятельности
	при возникновении ЧС	и защиты окружающей среды в
		процессе решения задач
		социальной и профессиональной
		деятельности
	- участвовать в работе коллектива,	- психологические аспекты
	команды, взаимодействовать с	деятельности трудового
	коллегами, руководством,	коллектива и личности для
	клиентами для создания человеко -	минимизации опасностей и
	и природозащитной среды	эффективного управления
	осуществления профессиональной	рисками ЧС на рабочем месте.
	деятельности.	
ПК. 1.1.	-организовывать рабочее в	- особенностей организации
	соответствии с выполняемым	рабочего места при выполнении
	видом работ (слесарная и	слесарных работ: устройства
	механическая обработка,	слесарных верстаков,
	пригоночные слесарные операции,	рационального распределения
	сборка и регулировка)	рабочих и контрольно-
	-выбирать рабочий инструмент,	измерительных инструментов,
	приспособления, заготовки для	деталей на рабочем месте;
	изготовления режущего и	основ машиностроительного
	измерительного инструмента в	черчения, метрологии
	соответствии с производственным	
	заданием и технической	
	документацией	

- действовать в чрезвычайных	- нормы экологической
ситуациях мирного и военного	безопасности при ведении
времени;	профессиональной деятельности;
соблюдать правила поведения и	- основы военной безопасности и
порядок действий населения по	обороны государства;
сигналам гражданской обороны	- организацию и порядок призыва
владеть общей физической и	граждан на военную службу и
строевой подготовкой, навыками	поступления на нее в
обязательной подготовки к военной	добровольном порядке;
службе;	основы строевой, огневой и
- выполнять мероприятия	тактической подготовки;
доврачебной помощи	- боевые традиции Вооруженных
пострадавшим;	Сил России;
- демонстрировать основы оказания	- характеристики поражений
первой доврачебной помощи	организма человека от
пострадавшим;	воздействий опасных факторов;

- классификацию и общие

признаки инфекционных

- факторы формирования здорового образа жизни

заболеваний;

Изучаемые темы:

## Раздел 1. Теоретические основы безопасности жизнедеятельности и поведение человека в чрезвычайных ситуациях

- осуществлять профилактику инфекционных заболеваний;

определять показатели здоровья и

оценивать физическое состояние

- Тема 1.1. Теоретические основы безопасности жизнедеятельности
- Тема 1.2. Безопасное поведение человека в чрезвычайных ситуациях

#### Раздел 2. Основы военной службы и медицинской подготовки

#### (Модуль «Основы военной службы» (для юношей)»)

- Тема 2.1. Основы военной безопасности Российской Федерации
- Тема 2.2. Организационные и правовые основы военной службы в Российской Федерации
- Тема 2.3. Основы строевой и физической подготовки
- Тема 2.4. Основы огневой подготовки
- Тема 2.5. Основы тактической подготовки
- Тема 2.6. Основы военной топографии
- Тема 2.7. Основы инженерной подготовки
- Тема 2.8. Основы военно-медицинской подготовки. Тактическая медицина.
- Тема 2.9. Символы воинской чести. Боевые традиции Вооруженных Сил России

#### (Модуль «Основы медицинских знаний» (для девушек))

- Тема 2.1. Общие правила оказания первой помощи
- Тема 2.2. Профилактика инфекционных заболеваний
- Тема 2.3. Обеспечение здорового образа жизни

#### СГ. 04. «ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА»

#### 1.1. Место дисциплины в структуре образовательной программы:

Учебная дисциплина «СГ.04. Физическая культура» является обязательной частью социально-гуманитарного цикла образовательной программы в соответствии с  $\Phi$ ГОС СПО по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ.

Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии ОК 04; ОК 08.

## 1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания

Код	Умения	Знания
<u>ОК, ПК</u>	<u>s memm</u>	<u>5114111111</u>
<u> </u>	Уметь:	Знать:
OK 04	- использовать физкультурно-	- роль физической культуры в
OK 04	оздоровительную деятельность для	общекультурном, профессиональном и
П.К.2.1	укрепления здоровья, достижения	социальном развитии человека;
ЛР 19	жизненных и профессиональных	- основы здорового образа жизни;
ЛР 20	целей;	- условия профессиональной
ЛР 21	- применять рациональные приемы	деятельности и зоны риска
ЛР 22	двигательных функций в	физического здоровья для данной
ЛР 23	профессиональной деятельности;	профессии;
ЛР 24	- пользоваться средствами	- правила и способы планирования
ЛР 25	профилактики перенапряжения,	системы индивидуальных занятий
	характерными для данной профессии	физическими упражнениями различной
	жарактериялып дал данноп профессии	направленности
ПК.1.1	-организовывать рабочее в	- особенностей организации рабочего
	соответствии с выполняемым видом	места при выполнении слесарных
	работ (слесарная и механическая	работ: устройства слесарных верстаков,
	обработка, пригоночные слесарные	рационального распределения рабочих
	операции, сборка и регулировка)	и контрольно-измерительных
	-выбирать рабочий инструмент,	инструментов, деталей на рабочем
	приспособления, заготовки для	месте;
	изготовления режущего и	-основ машиностроительного черчения,
	измерительного инструмента в	метрологии;
	соответствии с производственным	- нормы экологической безопасности
	заданием и технической	при ведении профессиональной
	документацией;	деятельности;
	- действовать в чрезвычайных	- основы военной безопасности и
	ситуациях мирного и военного	обороны государства;
	времени;	- организацию и порядок призыва
	соблюдать правила поведения и	граждан на военную службу и
	порядок действий населения по	поступления на нее в добровольном
	сигналам гражданской обороны	порядке;
	владеть общей физической и строевой	основы строевой, огневой и
	подготовкой, навыками обязательной	тактической подготовки;
	подготовки к военной службе;	- боевые традиции Вооруженных Сил
	<u> </u>	России;
	- выполнять мероприятия доврачебной	1 occur,
	помощи пострадавшим;	

- демонстрировать основы оказания	- характеристики поражений организма
первой доврачебной помощи	человека от воздействий опасных
пострадавшим;	факторов;
- осуществлять профилактику	- классификацию и общие признаки
инфекционных заболеваний;	инфекционных заболеваний;
определять показатели здоровья и	- факторы формирования здорового
оценивать физическое состояние	образа жизни

## Раздел 1. Теоретические основы физической культуры и формирование ЗОЖ

- Тема 1.1. Физическая культура в общекультурной и профессиональной подготовке студентов
- Teма 1.2. Основы методики самостоятельных занятий физическими упражнениями, самоконтроль занимающихся физическими упражнениями и спортом

## Раздел 2. Практические основы формирования физической культуры личности. Легкая атлетика

- Тема 2.1. Совершенствование техники бега на короткие дистанции, технике спортивной хольбы
- Тема 2.2. Совершенствование техники длительного бега
- Тема 2.3. Совершенствование техники прыжка в длину с места, с разбега
- Тема 2.4. Эстафетный бег 4х100. Челночный бег
- Тема 2.5. Выполнение контрольных нормативов в беге и прыжках

#### Раздел 3. Волейбол

- Тема.3.1. Стойки игрока и перемещения. Общая физическая подготовка (ОФП)
- Тема 3.2. Приемы и передачи мяча снизу и сверху двумя руками. ОФП
- Тема 3.3. Нижняя прямая и боковая подача. ОФП
- Тема 3.4. Верхняя прямая подача. ОФП
- Тема 3.5. Тактика игры в защите и нападении
- Тема 3.6. Основы методики судейства
- Тема 3.7. Контроль выполнения тестов по волейболу

#### Раздел 4. Баскетбол

- Тема 4.1. Стойка игрока, перемещения, остановки, повороты. ОФП
- Тема 4.2. Передачи мяча. ОФП
- Тема 4.3. Ведение мяча и броски мяча в корзину с места, в движении, прыжком. ОФП
- Тема 4.4. Техника штрафных бросков. ОФП
- Тема 4.5. Тактика игры в защите и нападении. Игра по упрощенным правилам баскетбола.
  Игра по правилам
- Тема 4.6. Практика судейства в баскетболе

#### Раздел 5. Гимнастика

- Тема 5.1. Строевые приемы
- Тема 5.2. Техника акробатических упражнений
- Тема 5.3. Гиревой спорт
- Тема 5.3. ППФП
- Тема 5.4. Составление комплекса ОРУ и проведение их обучающимися

### Раздел 6. Бадминтон

- Тема.6.1. Игровая стойка, основные удары в бадминтоне
- Тема 6.2. Подачи
- Тема 6.3. Нападающий удар
- Тема 6.4. Судейство соревнований по бадминтону

#### Раздел 7. Настольный теннис

### Раздел 8. Профессионально-прикладная физическая подготовка (ППФП)

Тема. 8.1. Сущность и содержание ППФП в достижении высоких профессиональных результатов

## СГ.05. «ОСНОВЫ ФИНАНСОВОЙ ГРАМОТНОСТИ»

### 1.1. Место дисциплины в структуре образовательной программы:

Учебная дисциплина «СГ.05. Основы финансовой грамотности» является обязательной частью социально-гуманитарного цикла примерной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по 15.01.35 Мастер слесарных работ.

Изучение учебной дисциплины «Основы финансовой грамотности» при реализации образовательных программ СПО вносит существенный вклад в формирование общих компетенций квалифицированных рабочих, служащих и специалистов среднего звена в рамках осваиваемой профессии или специальности. Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04.

#### 1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Целью изучения основ финансовой грамотности в образовательных организациях среднего профессионального образования является освоение знаний о финансовой жизни современного общества, финансовых институтах, финансовых продуктах, финансовых рисках, способах получения информации, позволяющей анализировать социальные ситуации и принимать индивидуальные финансовые решения с учетом их последствий и возможных альтернатив.

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания:

Vor OV	Vyrayyra	2,,,,,,,,
Код ОК	Умения	Знания
ОК 01	Уметь:	Знать:
Выбирать	- определять задачу в профессиональном	- актуальный профессиональный и
способы	и/или социальном контексте, в контексте	социальный контекст, в котором
решения задач	личностного развития и управления	приходится работать и жить;
профессиональ	финансовым благополучием;	- основные источники информации и
ной	- выявлять и отбирать информацию,	ресурсы для решения задач в
деятельности	необходимую для решения задачи;	профессиональном и социальном
применительно	- составлять план действий;	контексте, в контексте личностного
к различным	- определять необходимые ресурсы;	развития и управления финансовым
контекстам	- реализовывать составленный план	благополучием;
		- критерии оценки результатов принятого
		решения в профессиональной
		деятельности, для личностного развития и
		достижения финансового благополучия
OK 02	Уметь:	Знать:
Использовать	- определять задачи для сбора	- информационные источники,
современные	информации;	применяемые в профессиональной
средства	- планировать процесс поиска	деятельности; для решения задач
поиска, анализа	информации и осуществлять выбор	личностного развития и финансового
И	необходимых источников;	благополучия;
интерпретации	- структурировать получаемую	- формат представления результатов
информации и	информацию;	поиска информации,
информационн	- оценивать практическую значимость	- современные средства и устройства
ые технологии	результатов поиска;	информатизации;
для	- оформлять результаты поиска,	- возможности использования различных
выполнения	применять средства информационных	цифровых средств при решении
задач	технологий для решения	профессиональных задач, задач
профессиональ	профессиональных задач, задач	

ной деятельности	личностного развития и финансового благополучия; - использовать различные цифровые средства при решении	личностного развития и финансового благополучия
	профессиональных задач, задач личностного развития и финансового	
OK 03	благополучия Уметь:	Знать:
Планировать и	- определять актуальность нормативно-	- принципы и методы презентации
реализовывать	правовой документации в	собственных бизнес-идей, в том числе
собственное	профессиональной деятельности, для	различным категориям заинтересованных
профессиональ ное и	ведения предпринимательской деятельности и личного финансового	лиц; - основные принципы и методы
личностное	планирования;	проведения финансовых расчетов в
развитие,	- осуществлять наличные и	процессе осуществления
предпринимате льскую	безналичные платежи, сравнивать различные способы оплаты товаров и	предпринимательской деятельности и планирования личных финансов;
деятельность в	услуг, соблюдать требования финансовой	- различие между наличными и
профессиональ	безопасности;	безналичными платежами,
ной сфере,	- учитывать инфляцию при решении	порядок использования их при
использовать знания по	финансовых задач в профессии, личном планировании;	оплате покупки; - понятие инфляции, ее влияние на
правовой и	- планировать личные доходы и	решение финансовых задач в профессии,
финансовой	расходы, принимать финансовые	личном планировании;
грамотности в	решения, составлять личный	- структуру личных доходов и
различных жизненных	бюджет; - использовать разнообразие финансовых	расходов, правила составления личного и семейного бюджета;
ситуациях	инструментов для управления личными	- особенности различных банковских и
	финансами в целях достижения	страховых продуктов и возможности их
	финансового благополучия с учетом финансовой безопасности;	использования в профессиональной, предпринимательской деятельности и для
	- выявлять сильные и слабые стороны	управления личными финансами;
	бизнес-идеи, плана достижения личных	- базовые характеристики и риски
	финансовых целей; - производить основные финансовые	основных финансовых инструментов для предпринимательской деятельности и
	расчеты в сферах предпринимательской	управления личными финансами;
	деятельности и планирования личных	- направления взаимодействия с
	финансов;	государственными органами, сторонними
	- оценивать финансовые риски, связанные с осуществлением	организациями (в том числе, финансовыми) в профессиональной
	предпринимательской деятельности и	деятельности, при осуществлении
	планирования личных финансов	предпринимательской деятельности и личного финансового планирования для
		реализации своих прав, и исполнения
		обязанностей
OK 04	Уметь:	Знать:
Эффективно взаимодействов	- работать в коллективе и команде; - взаимодействовать с коллегами,	- особенности работы в малых и больших группах, работы в команде, организации
ать и работать в	руководством, клиентами, в ходе	группах, работы в команде, организации коллективной работы;
коллективе и	профессиональной и	- принципы организации проектной
команде	предпринимательской деятельности	деятельности
ПК 2.2.	опиливать плоские поверхности заготовок деталей	видов, конструкций, назначения, геометрических параметров и правил
Выполнять слесарную	опиливать по шаблону или разметке	использования инструментов для
обработку с	фасонные поверхности заготовок деталей	обработки отверстий, для нарезания
помощью	шабрить плоские и цилиндрические	резьбы
ручного и	поверхности заготовок деталей; притирать плоские, цилиндрические и	видов, конструкций, назначения и правил использования слесарных приспособлений
механизирован	конические поверхности заготовок	правил и приемов плоской и
ного слесарно-	деталей;	пространственной разметки сложных
сборочного	выбирать инструменты для обработки отверстий;	деталей, построения разверток деталей технологических методов и приемов
инструмента в	onepermi,	слесарной обработки заготовок деталей

соответствии с производственн ым заданием с соблюдением требований охраны труда сверлить, рассверливать, зенкеровать, развертывать отверстия на станках и переносными механизированными инструментами;

использовать кондукторы для сверления отверстий в заготовках деталей;

развертывать отверстия вручную;

выбирать технологические режимы обработки отверстий;

выбирать инструменты для нарезания резьбы;

нарезать наружную резьбу плашками вручную, внутреннюю резьбу метчиками вручную и на станках;

использовать СОТС при сверлении и нарезании резьбы;

затачивать слесарные инструменты и сверла в соответствии с обрабатываемым материалом;

выполнять сборку деталей узлов и механизмов с применением специальных приспособлений и сборку сложных машин, агрегатов и станков под руководством слесаря более высокой квалификации;

выполнять регулировку узлов и механизмов средней и высокой категории сложности

оценивать степень отклонений в муфтах, тормозах, пружинных соединениях, натяжных ремнях и цепях и выбирать способ регулировки

выполнять статическую балансировку деталей сложной конфигурации

использовать балансировочные станки для динамической балансировки деталей сложной конфигурации

контролировать геометрические параметры, определять качество заточки слесарных инструментов и сверл

правил, приемов и техники сборки: резьбовых соединений, шпоночношлицевых соединений, заклепочных соединений, подшипников скольжения, узлов подшипниками качения, механической передачи зацепления (зубчатые, червячные, реечные передачи) технологических возможностей станков и механизированных инструментов обработки отверстий

правил эксплуатации механизированных инструментов и станков для обработки отверстий

типовых технологических режимов обработки отверстий

геометрических параметров слесарных инструментов, сверл, зенкеров и разверток в зависимости от обрабатываемого материала

назначения, свойств и способов применения СОТС при сверлении, зенкеровании, развертывании и нарезании резьбы

способов, правил и приемов заточки слесарных инструментов и сверл

устройств, правил использования и органы управления точильно-шлифовальных станков

способов и приемов контроля геометрических параметров слесарных инструментов и инструментов для обработки отверстий

видов заклепочных швов и сварных соединений и условий обеспечения их прочности

способов и приемов статической балансировки деталей

устройств, правил использования и органов управления балансировочных станков

положения трудового законодательства российской федерации, регулирующего оплату труда, режим труда и отдыха

основ организации системы менеджмента качества организации

видов и правил применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении слесарных работ

требований охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при выполнении слесарных работ

## СГ.05. «ОСНОВЫ БЕРЕЖЛИВОГО ПРОИЗВОДСТВА»

### 1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы

Учебная дисциплина «СГ.05. Основы бережливого производства» является обязательной частью социально-гуманитарного цикла образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ

Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии общих компетенций ОК 07 (возможно частичное участие дисциплины в формировании ОК 01, ОК 03, ОК 04).

#### 1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

Цель – формирование знаний концептуальных основ бережливого производства и умений применения инструментов бережливого производства для решения задач профессиональной деятельности.

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются следующие умения и знания:

Код	Умения	Знания
ПК, ОК		
ОК 07	Уметь:	Знать:
(OK 01, OK 03,	- осуществлять профессиональную	- принципы и концепцию
OK 04)	деятельность с соблюдением	бережливого производства;
ПК 1.1 – 1.5	принципов бережливого	- основы картирования потока
	производства;	создания ценности (создание
	- моделировать производственный	карт целевого, идеального и
	процесс и строить карту потока	текущего состояния потока
	создания ценности;	создания ценности);
	- применять методы диагностики	- методы выявления, анализа и
	потерь и устранять потери в	решения проблем производства;
	процессах;	- инструменты бережливого
	- применять ключевые инструменты	производства;
	анализа и решения проблем,	- принципы организации
	оценивать затраты на	взаимодействия в цепочке
	несоответствие;	процесса;
	- организовывать работу коллектива	- виды потерь и методы их
	и команды в рамках реализации	устранения;
	проектов по улучшениям;	- современные технологии
	- применять инструменты бережливого	повышения производительности
	производства в соответствии со	труда;
	спецификой бизнес-процессов	- технологии внедрения
	организации/производства	улучшений производственного
		процесса;
		- систему подачи предложений
		по улучшению в области
		повышения эффективности труда

Изучаемые темы:

## Раздел 1 Бережливое производство: основные понятия, принципы, методология, проблематизация

Тема 1.1 Основные понятия и методология бережливого производства

Тема 1.2 Принципы и концепция системы БП. Картирование потока создания ценности. Потери и действия, добавляющие ценность.

Тема 1.3 Методы решения проблем

## Раздел 2 Реализация принципов бережливого производства в профессиональной деятельности

- Тема 2.1 Методы и инструменты бережливого производства.
- Тема 2.2 Внедрение методов бережливого производства
- Тема 2.3 Технологии лидерства, вовлечения и мотивации персонала

#### ОП.01 «МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ»

## 1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «Материаловедение»: познание природы и свойств материалов, а также методов их обработки для наиболее эффективного применения в технике.

Дисциплина «Материаловедение» включена в обязательную часть общепрофессионального цикла образовательной программы.

### 1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника.

Код ОК,	Уметь	Знать	Владеть навыками
ПК			
OK 01	выполнять	область применения,	-
OK 02	механические	основные свойства и	
OK 04	испытания образцов	классификацию	
OK 07	материалов	материалов,	
OK 09	использовать физико-	использующихся в	
ПК 1.1	химические методы	профессиональной	организация рабочего
ПК 1.4	исследования металлов	деятельности	места в соответствии с
ПК 2.1	пользоваться	область применения,	техническим заданием
ПК 2.3	справочными	основные свойства,	выбора и подготовки
ПК 3.1	таблицами для	классификацию,	рабочего инструмента,
ПК 3.3	определения свойств	наименование, маркировки	приспособлений,
	материалов	металлов и сплавов	заготовок в
	выбирать материалы	основные сведения и	соответствии с
	для осуществления	классификацию	требованиями
	профессиональной	неметаллических	технологического
	деятельности	материалов:	процесса
		конструкционных и	выполнения анализа
		специальных; материалов	рабочего чертежа и
		неорганического и	технологической карты
		органического	для слесарной
		происхождения	обработки
			поверхностей заготовок
			сложных деталей с
			точностью размеров по
			7 - 10-му квалитету

	разметки и
	вычерчивание заготовок
	для деталей сложных
	фигурных очертаний

## Раздел 1. Основы материаловедения

- Тема 1.1. Предмет материаловедения
- Тема 1.2. Структура материалов
- Тема 1.3. Основные свойства материалов

#### Раздел 2. Металлы и сплавы

- Тема 2.1. Основные свойства и классификация металлов
- Тема 2.2.Общие сведение о сплавах
- Тема 2.3. Свойства металлов и сплавов
- Тема 2. Сплавы железа с углеродом
- Тема 2.5. Основы термической обработки
- Тема 2.6. Технология термической обработки стали

## Раздел 3. Конструкционные материалы

- Тема 3.1. Основные свойства и классификация чугунов
- Тема 3.2. Основные свойства и классификация стали
- Тема 3.3. Цветные металлы и сплавы
- Тема 3.4. Неметаллические материалы

#### ОП.02 «ТЕХНИЧЕСКАЯ ГРАФИКА»

### 1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины ОП.02 «Техническая графика»: обеспечивать формирование общих и профессиональных компетенций для дальнейшего освоения профессиональных модулей.

Дисциплина ОП.02 «Техническая графика» включена в обязательную часть общепрофессионального цикла образовательной программы.

## 1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника.

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
OK 01 OK 02 OK 04 OK 07 OK 09 IIK 1.1 IIK 2.2	читать и оформлять чертежи, схемы и графики составлять эскизы на обрабатываемые детали с указанием допусков и посадок пользоваться справочной литературой пользоваться спецификацией в процессе чтения	основы черчения и геометрии требования единой системы конструкторской документации (ЕСКД) правила чтения схем и чертежей обрабатываемых деталей способы выполнения рабочих чертежей и эскизов правила выполнения чертежей деталей в формате 2D и 3D	организация рабочего места в соответствии с техническим заданием выбора и подготовки рабочего инструмента, приспособлений, заготовок в соответствии с требованиями технологического процесса выполнения анализа рабочего чертежа и

сборочных чертежей, схем выполнять расчеты величин предельных размеров и допуска по данным чертежа и определять годность заданных действительных размеров выполнять чертежи деталей в формате 2D и 3D	технологической карты для слесарной обработки поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 7 - 10-му квалитету разметки и вычерчивание заготовок для деталей сложных фигурных очертаний
---	---

Изучаемые дисциплины:

## Раздел 1. Оформление чертежей и геометрическое черчение

- Тема 1.1. Введение. Основные сведения по оформлению чертежей
- Тема 1.2. Геометрические построения. Прикладные геометрические построения на плоскости

## Раздел 2. Проекционное черчение

- Тема 2.1. Понятие о проецировании. Методы проецирования.
- Тема 2.2. Проецирование плоскости. Проекции геометрических тел.
- Тема 2.3. Сечение геометрических тел плоскостями.

#### Раздел 3. Техническая графика в машиностроении

- Тема 3.1. Общие сведения о машиностроительных чертежах.
- Тема 3.2. Чтение сборочных чертежей и схем. Деталировка.
- Тема 3.3. Общие сведения о резьбе. Зубчатые передачи.
- Тема 3.4. Эскиз деталей и рабочий чертеж.
- Тема 3.5. Система автоматизированного проектирования (САПР).

### ОП.03 «ДОПУСКИ, ПОСАДКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ»

#### 1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины ОП.03 «Допуски, посадки и технические измерения»: формирование знаний по контролю качества выполняемых работ, системе допусков и посадок, точности обработки, квалитеты, классов точности.

Дисциплина ОП.03 «Допуски, посадки и технические измерения» включена в обязательную часть общепрофессионального цикла образовательной программы.

#### 1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника.

Код ОК,	Уметь	Знать	Владеть навыками
ПК			

	1	T	<u> </u>
OK 01	использовать в	основные положения	организация рабочего
OK 02	профессиональной	Государственной системы	места в соответствии с
OK 05	деятельности	стандартизации	техническим заданием
OK 07	документацию систем	Российской Федерации и	выбора и подготовки
OK 09	качества	систем (комплексов)	рабочего инструмента,
ПК 1.1	оформлять	общетехнических и	приспособлений,
ПК 1.2	технологическую и	организационно-	заготовок в
ПК 1.3	техническую	методических стандартов	соответствии с
	документацию в	основные понятия и	требованиями
	соответствии с	определения метрологии,	технологического
	действующей	стандартизации,	процесса
	нормативной базой	сертификации и	выполнения анализа
	приводить несистемные	документации систем	рабочего чертежа и
	величины измерений в	качества	технологической
	соответствие с	терминологию и единицы	карты для слесарной
	действующими	измерения величин в	обработки
	стандартами и	соответствии с	поверхностей
	международнойсистемой	действующими	заготовок сложных
	единиц СИ	стандартами и	деталей с точностью
	применять требования	международной системой	размеров по 7 - 10-му
	нормативных	единиц СИ	квалитету
	документов к основным	формы подтверждения	разметки и
	видам продукции (услуг)	качества	вычерчивание
	и процессов		заготовок для деталей
			сложных фигурных
			очертаний
Ирушооми то т			

#### Раздел 1 Введение в дисциплину

Тема 1.1. Введение

#### Раздел 2. Допуски и посадки

- Тема 2.1. Основные сведения о размерах, отклонениях, допусках.
- Тема 2.2. Посадки гладких элементов деталей
- Тема 2.3. Допуски формы и расположения поверхностей. Шероховатость поверхности

## Раздел 3. Технические измерения

Тема 3.1. Технические измерения

#### ОП.04 «ТЕХНОЛОГИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ СЛЕСАРНЫХ И СБОРОЧНЫХ РАБОТ»

## 1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины ОП.04 «Технология выполнения слесарных и сборочных работ»: формирование знаний о базовых общеслесарных операциях, их особенностях и технологических возможностях, применяемом оборудовании и технологической оснастке, а также о технологической подготовке слесарных и сборочных работ.

Дисциплина ОП.04 «Технология выполнения слесарных и сборочных работ» включена в обязательную часть общепрофессионального цикла образовательной программы.

## 1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника.

Код ОК,	Уметь	Знать	Владеть навыками
ПК	V	92	
OK 01	подбирать	основные понятия	организация рабочего
OK 02	оборудование	технологических	места в соответствии с
ОК 07	инструмент и	процессов изготовления	техническим заданием
ПК 1.4	приспособления для	деталей и изделий	выбора и подготовки
ПК 3.1	различных	основные виды	рабочего
ПК 3.2	производственных	слесарных работ,	инструмента,
ПК 3.3	заданий	технологию их	приспособлений,
	применять в	проведения,	заготовок в
	профессиональной	применяемые	соответствии с
	деятельности	инструменты и	требованиями
	технологическую	приспособления	технологического
	документацию на	основы резания металлов	процесса
	выполнение	в пределах выполняемой	выполнения анализа
	слесарных и слесарно-	работы	рабочего чертежа и
	сборочных работ	основные операции по	технологической
	соотносить	подготовительной,	карты для слесарной
	выполнение	размерной и	обработки
	технологического	подгоночной слесарной	поверхностей
	процесса с	обработке, оборудование	заготовок сложных
	возможными	и технология их	деталей с точностью
	дефектами, выявлять	выполнения	размеров по 7 - 10-му
	причины их	основные сведения о	квалитету
	возникновения	механизмах, машинах,	разметки и
	предлагать способы	деталях машин,	вычерчивание
	предупреждения	сопротивлении	заготовок для деталей
	возможных дефектов	материалов	сложных фигурных
	и брака	технологический	очертаний
		процесс операций по	выполнения гибки,
		подготовительной	правки, рубки и резки
		слесарной обработке	заготовок сложных
		выполнение разметки,	деталей
		шабрения, притирки	опиливания,
		деталей и узлов средней	пригонки,
		сложности	припасовки,
		слесарный инструмент и	шабрения, притирки и
		приспособления, их	доводки поверхностей
		устройство, назначение и	сложных деталей и
		правила применения	соединений
		правила заточки и	контроля размеров,
		доводки слесарного	форм, балансировки,
		инструмента	расположения и
		технологическую	шероховатости
		документацию на	

выполняемые работы, ее	поверхностей деталей
виды и содержание	с точностью размеров
правила и приемы	нарезки резьбы
слесарно-сборочных	метчиками и
работ	плашками в сложных
технологические	деталях
процессы и технические	
условия на сборку,	
разборку, ремонт,	
подналадку узлов,	
сборочных единиц и	
механизмов, испытания	
и приемку	

## Раздел 1. Слесарные работы

- Тема 1.1. Разметка металла
- Тема 1.2. Рубка и резка металла
- Тема 1.3 Правка и гибка металла
- Тема 1.4 Опиливание металла
- Тема 1.5 Обработка отверстий

## Раздел 2. Слесарно-сборочные работы

- Тема 2.1 Общие вопросы технологии сборки
- Тема 2.2 Неподвижные не разъемные соединения и их сборка
- Тема 2.3 Неподвижные разъемные соединения и их сборка
- Тема 2.4. Гидравлические и пневматические приводы и их сборка

#### ОП.05 «ЭЛЕКТРОТЕХНИКА И ЭЛЕКТРОНИКА»

#### 1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины ОП.05 «Электротехника и электроника»: формирование у студентов знаний и навыков в области электротехники, обеспечивающих понимание электротехнических, электронных, электроизмерительных устройств, применяемых в быту, в промышленности и современных транспортных средствах.

Дисциплина ОП.05 «Электротехника и электроника» включена в обязательную часть общепрофессионального цикла образовательной программы.

## 1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника.

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
OK.01	распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и	актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить	-

	выделять её составные	структура плана для	
	части	решения задач,	
	определять этапы	алгоритмы выполнения	
	решения задачи,	работ в	
	составлять план	профессиональной и	
	действия,	смежных областях	
	реализовывать	основные источники	
	составленный план,	информации и ресурсы	
	определять	для решения задач	
	необходимые ресурсы	и/или проблем в	
	выявлять и эффективно	профессиональном	
	искать информацию,	и/или социальном	
	необходимую для	контексте	
	решения задачи и/или	методы работы в	
	проблемы	профессиональной и	
	владеть актуальными	смежных сферах	
	методами работы в	порядок оценки	
	профессиональной и	результатов решения	
	смежных сферах	задач	
	оценивать результат и	профессиональной	
	последствия своих	деятельности	
	действий		
	(самостоятельно или с		
	помощью наставника)		
ОК.02	определять задачи для	номенклатура	-
	поиска информации,	информационных	
	планировать процесс	источников,	
	поиска, выбирать	применяемых в	
	необходимые	профессиональной	
	источники информации	деятельности	
	выделять наиболее	приемы	
	значимое в перечне	структурирования	
	информации,	информации	
	структурировать	формат оформления	
	получаемую	результатов поиска	
	информацию,	информации	
	оформлять результаты	современные средства и	
	поиска	устройства	
	оценивать	информатизации,	
	практическую	порядок их применения	
	значимость результатов	И	
	поиска	программное	
	применять средства	обеспечение в	
	информационных	профессиональной	
	технологий для	деятельности, в том	
	решения	числе цифровые	
	профессиональных	средства	
	задач	•	
	использовать		
	современное		
	программное		
	обеспечение в		
	обеспечение в		

	1 0		
	профессиональной		
	деятельности		
	использовать различные		
	цифровые средства для		
	решения		
	профессиональных		
	задач		
ОК.03	определять	содержание актуальной	-
	актуальность	нормативно-правовой	
	нормативно-правовой	документации	
	документации в	современная научная и	
	профессиональной	профессиональная	
	деятельности	терминология	
	применять	возможные траектории	
	современную научную	профессионального	
	профессиональную	развития и	
	терминологию	самообразования	
	определять и	Самоооразования	
	-		
	выстраивать траектории профессионального		
	1		
	развития и		
	самообразования		
	находить интересные		
	проектные идеи,		
	грамотно их		
	формулировать и		
	документировать		
	оценивать		
	жизнеспособность		
	проектной идеи,		
	составлять план проекта		
OK.04	взаимодействовать с	психологические	-
	коллегами,	основы деятельности	
	руководством,	коллектива	
	клиентами в ходе		
	профессиональной		
	деятельности		
ПК.1.1	использовать	порядка работы с	
	персональную	персональной	
	вычислительную	вычислительной	
	технику для работы с	техникой, устройствами	
	внешними носителями	ввода-вывода	
	информации и	информации и	
	устройствами ввода-	внешними носителями	
	вывода информации, с	информации, с	
	файлами, для просмотра	файловой системой	
	текстовой и		
	графической		
	информации		

Раздел 1. Электротехника

Тема 1.1. Электробезопасность

Тема 1.2. Электрические цепи постоянного тока

- Тема 1.3 Магнитное поле
- Тема 1.4 Электрические цепи переменного тока. Синусоидальный переменный ток.
- Тема 1.5 Электрические цепи переменного тока. Классификация электроизмерительных приборов.
- Тема 1.6 Электрические цепи переменного тока. Устройство и принцип действия однофазного трансформатора.

### Раздел 2 Электроника

- Тема 1.2 Физические основы работы полупроводниковых приборов
- Тема 2.2. Полупроводниковые приборы
- Тема 2.3. Электронные выпрямители
- Тема 2.4. Электронные усилители
- Тема 2.5. Электронные генераторы
- Тема 2.6. Интегральные микросхемы

## ОП.03 «ОХРАНА ТРУДА»

## 1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины ОП.03 «Охрана труда»: подготовка обучающихся по вопросам теоретических и практических основ безопасности, безвредности и облегчения условий труда при его максимальной производительности, по вопросам законодательной и нормативно правовой базы в области охраны труда.

Дисциплина ОП.03 «Охрана труда» включена в обязательную часть общепрофессионального цикла образовательной программы.

## 1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника.

Код	Уметь	Знать	Владеть навыками
OK,			
ПК			
OK.01	распознавать задачу	актуальный	-
	и/или проблему в	профессиональный и	
	профессиональном	социальный контекст, в	
	и/или социальном	котором приходится	
	контексте,	работать и жить	
	анализировать и	структура плана для	
	выделять её составные	решения задач,	
	части	алгоритмы выполнения	
	определять этапы	работ в	
	решения задачи,	профессиональной и	
	составлять план	смежных областях	
	действия, реализовывать	основные источники	
	составленный план,	информации и ресурсы	
	определять	для решения задач и/или	
	необходимые ресурсы	проблем в	
	выявлять и эффективно	профессиональном	
	искать информацию,	и/или социальном	
	необходимую для	контексте	

	решения задачи и/или	методы работы в
	проблемы	профессиональной и
	владеть актуальными	смежных сферах
	методами работы в	порядок оценки
	профессиональной и	результатов решения
	смежных сферах	задач профессиональной
	оценивать результат и	деятельности
	последствия своих	
	действий	
	(самостоятельно или с	
	помощью наставника)	
OK.02	определять задачи для	номенклатура -
	поиска информации,	информационных
	планировать процесс	источников,
	поиска, выбирать	применяемых в
	необходимые источники	профессиональной
	информации	деятельности
	выделять наиболее	приемы
	значимое в перечне	структурирования
	информации,	информации
	структурировать	формат оформления
	получаемую	результатов поиска
	информацию,	информации
	оформлять результаты	современные средства и
	поиска	устройства
	оценивать	информатизации,
	практическую	порядок их применения
	значимость результатов	и
	поиска	
		программное обеспечение в
	применять средства информационных	
	1 * *	профессиональной
	технологий для решения	деятельности, в том
	профессиональных	числе цифровые
	задач	средства
	использовать	
	современное	
	программное	
	обеспечение в	
	профессиональной	
	деятельности	
	использовать различные	
	цифровые средства для	
	решения	
	профессиональных	
	задач	
ОК.03	определять	содержание актуальной -
	актуальность	нормативно-правовой
	нормативно-правовой	документации
	документации в	современная научная и
	профессиональной	профессиональная
	деятельности	терминология
	1 * *	<u> </u>

1 -	иенять современную	возможные траектории	
науч	-	профессионального	
	рессиональную	развития и	
-	инологию	самообразования	
1 -	делять и		
	раивать траектории		
	рессионального		
1 -	ития и		
	образования		
	дить интересные		
1 -	ктные идеи,		
	отно их		
	иулировать и		
	ментировать		
	ивать		
	еспособность		
_	ктной идеи,		
	авлять план проекта		
	модействовать с	психологические основы	-
	егами,	деятельности коллектива	
	водством,		
	нтами в ходе		
проф	рессиональной		
	ельности		
	отно излагать свои	правила оформления	-
	и и оформлять	документов	
_	менты по	правила построения	
проф	рессиональной	устных сообщений	
тема	тике на		
	дарственном языке		
ОК.06 демо	нстрировать	значимость	-
0003	нанное поведение	профессиональной	
	ывать значимость	деятельности по	
	й профессии	профессии	
	юдать нормы	правила экологической	-
	огической	безопасности при	
безо	пасности	ведении	
опре	делять направления	профессиональной	
pecy	рсосбережения в	деятельности	
рамк		основные ресурсы,	
проф	рессиональной	задействованные в	
деят	ельности по	профессиональной	
проф	рессии	деятельности	
оргал	низовывать	пути обеспечения	
проф	рессиональную	ресурсосбережения	
деят	ельность с	принципы бережливого	
собл	юдением	производства	
прин	щипов бережливого	основные направления	
прои	зводства	изменения	
орга			
	низовывать	климатических условий	
проф	низовывать рессиональную	климатических условий региона	

	24704444 2E 4421 224 244	HOODING HODOWAY	
	знаний об изменении	правила поведения в	
	климатических условий	чрезвычайных	
	региона	ситуациях	
	эффективно действовать		
	в чрезвычайных		
	ситуациях		
OK.08	применять	условия	-
	рациональные приемы	профессиональной	
	двигательных функций	деятельности и зоны	
	в профессиональной	риска физического	
	деятельности	здоровья для профессии	
	пользоваться	средства профилактики	
	средствами	перенапряжения	
	профилактики		
	перенапряжения,		
	характерными для		
	данной профессии		
ОК.09	понимать общий смысл	правила чтения текстов	-
	четко произнесенных	профессиональной	
	высказываний на	направленности	
	известные темы	лексический минимум,	
	(профессиональные и	относящийся к	
	бытовые), понимать	описанию предметов,	
	тексты на базовые	средств и процессов	
	профессиональные темы	профессиональной	
	участвовать в диалогах	деятельности	
	на знакомые общие и		
		основные	
	профессиональные темы	общеупотребительные	
	строить простые	глаголы (бытовая и	
	высказывания о себе и о	профессиональная	
	своей	лексика)	
	профессиональной		
	деятельности		
	кратко обосновывать и		
	объяснять свои действия		
	(текущие и		
	планируемые)		
	писать простые связные		
	сообщения на знакомые		
	или интересующие		
	профессиональные темы		
ПК 1.1	применять методы и	техника безопасности	
ПК 1.2	средства защиты от	при проведении работ по	
ПК 2.1	опасностей технических	установке	
ПК 2.3	систем и	дополнительных	
	технологических	механических и	
	процессов	мехатронных систем на	
	соблюдать безопасные	автотранспортные	
	условия труда в	средства и их	
	профессиональной	компоненты	
	деятельности.	правила охраны труда и	
	делгельности.	техники безопасности	
	<u> </u>	телники осзопасности	L

## Раздел 1. Правовые, нормативные и организационные основы охраны труда на предприятии

- Тема 1.1. Основные положения законодательства об охране труда на предприятии
- Тема 1.2. Правила и нормы по охране труда на автомобильном транспорте
- Тема 1.3 Организация работы по охране труда на предприятии
- Тема 1.4 Материальные затраты на мероприятия по улучшению условий охраны труда на предприятии

### Раздел 2. Опасные и вредные производственные факторы

- Тема 2.1 Воздействие негативных факторов на человека
- Тема 2.2 Методы и средства защиты от опасностей

## Раздел 3. Обеспечение безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности

- Тема 3.1. Безопасные условия труда. Особенности обеспечения безопасных условий труда на автомобильном транспорте
- Тема 3.2. Предупреждение производственного травматизма и профессиональных заболеваний на предприятиях автомобильного транспорта
- Тема 3.3. Требования техники безопасности к техническому состоянию и оборудованию подвижного состава автомобильного транспорта
- Тема 3.4. Требования техники безопасности при перевозке опасных грузов автотранспортом
- Тема 3.5. Требования техники безопасности при перевозке опасных грузов автотранспортом
- Тема 3.6. Требования техники безопасности при техническом обслуживании и ремонте автомобилей
- Тема 3.7. Правила безопасности при выполнении комплексных работ

# ПМ.01 «ВЫПОЛНЕНИЕ СЛЕСАРНЫХ РАБОТ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИНСТРУМЕНТОВ»

## 1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «Выполнение слесарных работ по изготовлению инструментов».

Профессиональный модуль включен в обязательную часть образовательной программы.

## 1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК.01	распознавать задачу	актуальный	-
	и/или проблему	профессиональный и	
	в профессиональном	социальный контекст,	
	и/или социальном	в котором приходится	
	контексте	работать и жить	

	анализировать задачу	основные источники	
	и/или проблему и	информации и	
	выделять её	ресурсы для решения	
	составные части	задач и проблем в	
	определять этапы	профессиональном	
	решения задачи	и/или социальном	
	выявлять и	контексте	
	эффективно искать	алгоритмы	
	информацию,	выполнения работ	
	необходимую для	в профессиональной и	
	решения задачи и/или	смежных областях	
	проблемы	методы работы в	
	составлять план	профессиональной и	
	действия	смежных сферах;	
	определять	структуру плана для	
	необходимые ресурсы	решения задач	
	владеть актуальными	порядок оценки	
	методами работы	результатов решения	
	в профессиональной	задач	
	и смежных сферах	профессиональной	
	реализовывать	деятельности	
	составленный план	A	
	оценивать результат и		
	последствия своих		
	действий		
	(самостоятельно или		
	с помощью		
	наставника)		
OK.02	определять задачи	номенклатура	_
011.02	для поиска	информационных	
	информации	источников,	
	определять	применяемых в	
	необходимые	профессиональной	
	источники	деятельности	
	информации	приемы	
	планировать процесс	структурирования	
	поиска;	информации	
	•	формат оформления	
	структурировать получаемую	результатов поиска	
	информацию	результатов поиска информации,	
	выделять наиболее	информации, современные средства	
	значимое в перечне	и устройства	
	информации	информатизации	
	оценивать	порядок их	
	практическую	применения и	
	значимость	программное	
	результатов поиска	обеспечение в	
	оформлять	профессиональной	
	результаты поиска,	деятельности	
	применять средства	в том числе с	
	информационных технологий для	использованием	
		цифровых средств	

	решения		
	профессиональных		
	задач		
	использовать		
	современное		
	программное		
	обеспечение		
	использовать		
	различные цифровые		
	средства		
	для решения		
	профессиональных		
	задач		
OK.04	организовывать	психологические	
	работу коллектива и	основы деятельности	
	команды	коллектива,	
	взаимодействовать с	психологические	
	коллегами,	особенности личности	
	·	основы проектной	
	руководством, клиентами в ходе	деятельности	
	профессиональной	деятельности	
	деятельности		
ПК 1.1		особенностей	Oppositioning
11K 1.1	организовывать		организация
	рабочее в	организации рабочего	рабочего места в
	соответствии с	места при выполнении	соответствии с
	выполняемым видом	слесарных работ:	техническим
	работ (слесарная и	устройства слесарных	заданием
	механическая	верстаков,	выбора и
	обработка,	рационального	подготовки
	пригоночные	распределения	рабочего
	слесарные операции,	рабочих и контрольно-	инструмента,
	сборка и	измерительных	приспособлений,
	регулировка)	инструментов, деталей	заготовок в
	выбирать рабочий	на рабочем месте	соответствии с
	инструмент,	основ	требованиями
	приспособления,	машиностроительного	технологического
	заготовки для	черчения, метрологии	процесса
	изготовления	правил чтения рабочих	выполнения
	режущего и	чертежей,	анализа рабочего
	измерительного	технологической	чертежа и
	инструмента в	документации	технологической
	соответствии с	порядка работы с	карты для
	производственным	персональной	слесарной
	заданием и	вычислительной	обработки
	технической	техникой,	поверхностей
	документацией	устройствами ввода-	заготовок
	читать и использовать	вывода информации и	сложных деталей
	рабочий чертеж и	внешними носителями	с точностью
	технологическую	информации, с	размеров по 7 -
	карту на сложные	файловой системой	10-му квалитету
	детали	основных форматов	разметки и
		представления	вычерчивание
	<u> </u>	1	

использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами вводавывода информации, с файлами, для просмотра текстовой и графической информации печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации выполнять разметку заготовок сложных фигурных очертаний

электронной графической и текстовой информации прикладных компьютерных программ для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них опасных и вредных факторов, требований охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при выполнении слесарных работ видов и правил применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении слесарных работ

заготовок для деталей сложных фигурных очертаний

#### ПК 1.2

изготавливать сложные и точные инструменты и приспособления (нарезные головки, пресс-формы, штампы, кондукторы, копиры, резцы, пуансоны, лекала сборные, измерительные приспособления, профильные шаблоны) выполнять разметку, гибку, правку, рубку и резку заготовок сложных деталей выполнять опиливание, пригонку, припасовку, шабрение сложных деталей и соединений видов, назначения и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации обозначений на рабочих чертежах допусков, размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей видов технологической документации, используемой в организации методов и приемов разметки и вычерчивания заготовок для сложных деталей изготовления сложных

выполнения гибки, правки, рубки и резки заготовок сложных деталей опиливания, пригонки, припасовки, шабрения, притирки и доводки поверхностей сложных деталей и соединений контроля размеров, форм, балансировки, расположения и шероховатости поверхностей деталей с точностью размеров

с точностью размеров, притирку и доводку поверхностей сложных деталей использовать станки и механизированные инструменты для изготовления и балансировки сложных деталей с точностью размеров производить контроль размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей сложных деталей с точностью размеров выполнять нарезку резьбы метчиками и плашками в деталях

и точных инструментов и приспособлений (нарезных головок, пресс-форм, штампов, кондукторов, копиров, резцов, пуансонов, лекал сборных, измерительных приспособлений, профильных шаблонов) технологических методов и приемов слесарной обработки заготовок сложных деталей с точностью размеров методов балансировки сложных деталей с точностью размеров по 7 - 10-му квалитету конструкции, технологических возможностей и правил эксплуатации станков и механизированных инструментов для слесарной обработки сложных деталей видов, основных параметров и особенностей применения инструментов для слесарной обработки заготовок сложных деталей видов, основных параметров и особенностей применения специальных приспособлений для слесарной обработки заготовок сложных деталей основных видов дефектов деталей, возникающих при

слесарной обработке

нарезки резьбы метчиками и плашками в сложных деталях

		поверхностей	
		заготовок сложных	
		деталей	
		назначения и правил	
		<del>-</del>	
		применения	
		контрольно-	
		измерительных	
		инструментов и	
		приспособлений для	
		контроля сложных	
		деталей	
		свойств	
		конструкционных и	
		инструментальных	
		материалов	
ПК.1.3	читать и использовать	основ	выполнения
	чертеж и	машиностроительного	анализа чертежа и
	технологическую	черчения и	технологической
	карту на сложные	метрологии	карты для
	приспособления,	правил чтения	выполнения
	режущий и	чертежей,	сборки и
	измерительный	технологической	регулировки
	инструмент	документации	сложных
	проверять	обозначений на	приспособлений и
	комплектность и		*
		чертежах допусков,	инструментов;
	качество деталей	размеров, форм и	сборки сложных
	собираемых сложных	взаимного	приспособлений и
	приспособлений и	расположения	инструментов
	инструментов	поверхностей,	регулировки
	устанавливать,	шероховатости	сложных
	закреплять опоры,	поверхностей	приспособлений,
	установочные и	методов установки,	режущих и
	направляющие детали	выверки, закрепления	измерительных
	и узлы	деталей	инструментов
	приспособлений	приспособлений,	выполнения
	устанавливать детали	режущего и	контроля
	подвижных	измерительного	эксплуатационных
	соединений	инструмента	параметров,
	приспособлений и	методов совместной	контроля
	инструментов	обработки нескольких	соответствия
	устанавливать,	деталей	техническим
	выверять и	приспособлений и	требованиям и
	фиксировать	инструментов,	испытания
	взаимное положение	конических	сложных
	деталей и узлов	поверхностей,	приспособлений и
	сложных	наружной и	инструментов
	приспособлений и	внутренней резьбы	подготовки
	инструментов	методов регулировки	
	выполнять	приспособлений,	документов по
		*	результатам
	совместную	режущего и	контроля и
	обработку нескольких	измерительного	испытаний
	деталей сложных	инструмента	сложных

приспособлений и инструментов регулировать сложные приспособления, режущие и измерительные инструменты балансировать вращающиеся части сложных приспособлений и инструментов проверять сложные приспособления и инструменты в работе контролировать эксплуатационные параметры приспособлений и инструментов проводить испытания сложных приспособлений и инструментов использовать текстовые редакторы для подготовки документов подготавливать документы по результатам контроля и испытаний сложных приспособлений и инструментов

методов припасовки шаблонов с полукруглыми наружным и внутренним контурами, косоугольных вкладышей в проймы типа «ласточкин хвост», шаблона к контршаблону конструкций, технологических возможностей и правил использования технологической оснастки и инструментов для сборки и регулировки приспособлений основных видов дефектов, возникающих при сборке приспособлений и инструментов, их причины, способы предупреждения и устранения назначений, конструкций и правил применения контрольноизмерительных инструментов и приспособлений способов термообработки точного контрольного инструмента и применяемых материалов; влияние температуры на показания измерений инструмента; естественных и искусственных абразивных материалов: порошки, абразивные пасты, смазочно-

охлаждающие

приспособлений и инструментов

ПК 1.4 читать и применять соне должинацию на ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента собирать сложные, гибочные, проссчные, вырубные штампы, пуансоны, сложные, гибочные, проссупств, выполнеть должина, гибочные, проссупств, выполнеть должине, гибочные, проссупств, выполнеть должные, гибочные, проссупств, сверления деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента собидукторы для сверления деталей приспособлений, режущего и измерительного инструменто инзорать на приспособлений, режущего и измерительного инструменто и поверхностей, приспособлений, режущего и измерительного инструменто и посрумоваты и посрумоваты и посрумоваты и измерительного инструменто и измерительного инструмента контролировать приспособлений, режущего и измерительного инструменто			MALI THA OTHER COOTES	
ПК 1.4 читать и применять техническую документацию на ремопт приспособлений, режущего и измерительного инструмента и приспособлений, режущего и измерительного инструмента и изморать дефектации и изподледнять деборку, приспособлений, кондукторы для сверления деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента и изподления деталей приспособлений, режущего и измерательного инструмента и изподления деталей приспособлений, режущего и измерательного инструмента и изподления деталей приспособлений, режущего и измерательното инструмента выполнять сборку, шаладку и и регузировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять сборку, шаладку и и измерательного инструмента контролировать эксплуатациющые приспособлений и измерительного инструмента контролировать эксплуатациющые приспособлений и информента контролировать эксплуатациющые приспособлений и интерументов для нададки и режущего и измерительного инструмента контролировать эксплуатациющые приспособлений и интерументов для нададки и регузировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента контролировать эксплуатациющые приспособлений и инструментов для нададки и регузировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента контролировать эксплуатациющые приспособлений и инструментов приспособлений и приспособлений и инструментов приспособлений и инс				
ПК 1.4 читать и применять техническую документацию па ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента и приспособлений, режущего и измерительного инструмента собирать сложный и приспособлений, разборки, сложные, гибочные, проесчные, вырубпые штампы, пуансоны, кондукторы для сверления деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента методов, сложные, гибочные, проесчные, вырубпые штампы, пуансоны, кондукторы для сверления деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента износ деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента могодов, оборудования и износ деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента контроля усклученто и измерительного инструмента выполнять сборку, наладку и ретулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента контроля оборудования и инструменто инструмента выполнять сборку, наладку и ретулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента контроля оборудования и инструменто инструмента контроля оборудования и приспособлений приспособлений, режущего и измерительного инструмента контроля оборудования и инструменто поле ремонта заполнения документов по результатам дефектации и контроля оборудования и инструменто инструмента контролировать эксплуатационые парамстры приспособлений и инструменто в точных инструменто в пособлений и инструменто в пособлений инструменто в пособлений инструменто в точных инструменто в приспособлений инструменто в точных инструменто в точных инструменто в точных инструментов в приспособлений инструментов инструментов инструментов пособлений инструментов инструментов пособлений инструментов инструмент				
ПК 1.4 читать и применять техническую документацию на ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента и приспособлений и приспособлений и приспособлений и приспособлений и приспособлений и приспособлений и приспособления с применением специальной технической оспастки и шаблонов (копиры, сложные, гибочные, проесеные, вырубпыс штампы, пуансоны, кондукторы для сверления деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента и приспособлений, режущего и инструмента и приспособлений, режущего и инструмента и приспособлений, режущего и инструмента инструмента и инструмента выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента контроля инструмента контролярать фоксплуатациопные параметры приспособлений и приспособлений инструмента контролировать оксплуатациопные параметры приспособлений и приспособлений инструмента контролу приспособлений инструментов приспособлений инструментов приспособлений инструмента контролу приспособлений инструмента контролу приспособлений инструментов приспособлений инструментов приспособлений инструментов приспособлений инструментов приспособлений инструментов инструментов приспособлений инструментов инст				
ПК 1.4				
ПК 1.4 читать и применять техническую документацию на ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять разборку, чистку и промывку приспособлений, режущего и измерительного инструмента собирать сложный и приспособления с применсинем специальной технической оснастки и изабольов (копиры, сложные, гибосчные, просечные, вырубные шітампы, пуансоны, копдукторы для сверлення деталей) определять дефекты и изное деталей приспособлений, режущего и изнарительного инструмента выполнять бобрку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента контролировать эксплуатационные параметры приспособлений и измерительного инструмента контролировать эксплуатационные параметры приспособлений и приспособлений и инструмента контролировать эксплуатационные параметры приспособлений и приспособлений и приспособлений и ремущего и измерительного инструмента контролировать эксплуатационные параметры приспособлений и пиструменто после ремонта заполнения приспособлений и приспособлений и приспособлений и пиструментов после ремонта сборки и методов приспособлений и пиструментов после ремонта заполнения приспособлений и пиструментов после ремонта заполнения приспособлений и пиструментов после ремонта сборки и методов приспособлений и пиструментов после ремонта сборки и методов приспособлений и пиструментов после ремонта сборки и методов приспособлений и пиструме				
техническую документацию на ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять раборку, чистку и промывку приспособлений и точный инструмента собирать сложный и точный инструмента и шаблонов (копиры, сложные, гибочные, просечные, вырубные приспособлений, режущего и измерительного инструмента коптролировкт приспособлений, режущего и измерительного инструмента коптролировать обрудовать и измерительного инструмента соборжений, режущего и измерительного инструментов приспособлений, режущего и измерительного инструментов приспособлений и инструментов инст	TTC 1 4		•	
документацию на ремонт метрологии приспособлений, режущего и измерительного инструмента собирать сложный и точный инструмента собирать сложные, просечные, вырубные штампы, пуансоны, кондукторы для сверления деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента контролировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента сборку наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента контролировать оксплуатационные приспособлений и измерительного инструмента контролировать оксплуатационные приспособлений и измерительного инструмента контролировать оксплуатационные приспособлений и инструмента контролировать оксплуатационные приспособлений и приспособлений и измерительного инструмента контролировать оксплуатационные параметры приспособлений и приспособлений и инструмента контролировать оксплуатационные параметры приспособлений и приспособлений и приспособлений и приспособлений и приспособлений и инструмента контролировать оксплуатационные параметры приспособлений и приспособлений с приспособлений и приспособлений с приспособлений и приспособлений с приспособлений и приспособлений с приспособлений с приспособлений с приспособлений с приспособлений с приспособлений и приспособлений с приспособлений с приспособлений с приспособлений с приспособлений с приспособлений и премущего и измерительного премущего и измерительного премущего и измерительного	11K 1.4	•		
ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять разборку, чистку и промывку приспособлений, режущего и измерительного инструмента измерительного инструмента собирать сложный и точный инструмент и приспособления с применением специальной технической оснастки и шаблонов (копиры, сложные, гибочные, просечные, вырубные штампы, пуансоны, кондукторы для сверления деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента обозначений на чертежах допусков, размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей методов, оборудования и износ деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента контролировать эксплуатационные параметры приспособлений и технической приспособлений, режущего и измерительного инструмента контролировать эксплуатационные параметры приспособлений и технической приспособлений, режущего и измерительного инструмента контролировать эксплуатационные параметры приспособлений с режущего и измерительного инструмента контролировать эксплуатационные параметры приспособлений и инструментов контролировать оборки и методов режущего и измерительного инструмента контролировать оборки и методов распостаний, режущего и измерительного инструментов для нагацки и регулировки приспособлений и инструментов для нагацки и регулировки приспособлений и инструментов приспособлений приспособлений и инструментов приспособлений приспособлений и инструментов приспособлений приспособлений приспособлений приспособлений приспособлений приспособлений прастастем		_	-	-
приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять разборку, чистку и промывку приспособлений измерительного инструмента собирать сложный и точный инструмент и приспособления специальной технической инструмента и измерительного инструмент и приспособления специальной технической определять дефекты и измерительного инструмента и приспособления специальной технической оснастки и шаблонов (копиры, сложные, гибочные, проссечные, вырубные приспособлений, режущего и измерительного инструмента контрумента выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента контролировать эксплуатационные параметры приспособлений и приспособлений и измерительного инструмента контролировать эксплуатационные параметры приспособлений и приспособлений и инструмента контроли в ремонта сложных и точных инструментов для наладки и регулировки приспособлений, режущего и измерительного инструментов для наладки и регулировки приспособлений, режущего и измерительного инструментов для наладки и регулировки приспособлений инструментов для наладки и регулировки приспособлений и инструментов по режупататам контролировать эксплуатационные параметры приспособлений и инструментов и инструментов по ремонта сложных и точных инструментов и инструментов по результатам контроли приспособлений и инструментов и инст		· ·	±	*
режущего и измерительного инструмента выполнять разборку, чистку и промывку приспособлений, режущего и измерительного инструмента собирать сложный и точный инструмент и приспособлении и шаблонов (копиры, сложные, гибочные, просечные, вырубные штампы, пуансоны, кондукторы для сверления деталей приспособлений, режущего и измерительного инзмерительного инструменты и шаблонов (копиры, сложные, гибочные, просечные, вырубные штампы, пуансоны, кондукторы для сверления деталей приспособлений, режущего и измерительного инструменты и изное деталей приспособлений, режущего и измерительного инструменты и изное деталей приспособлений, режущего и измерительного инструменты инструменты инструменты выполнять сборку, наладку и ресулировку приспособлений, режущего и инструмента выполнять сборку, наладку и ресулировку приспособлений, режущего и инструменты инструменто для наладки и ресулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента контролировать эксплуатационные параметры приспособлений и приспособлений и инструмента контролировать эксплуатационные параметры приспособлений и приспособлений и приспособлений и инструментов приспособлений и приспособлений и инструментов инструмента контролировать эксплуатационные параметры приспособлений и приспособлений с и приспособлений и инструментов почеть и инструментов инстр		-	-	
измерительного инструмента выполнять разборку, чистку и промывку приспособлений, режущего и измерительного инструмента собирать сложный и точный инструменти и приспособления с применением специальной технической оснастки и шаблонов (копиры, сложные, гибочные, просечные, вырубные штампы, пуансоны, кондукторы для сверления деталей) определять дефекты и изное деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента контроля приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента контроля оборудования и приспособлений и приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента контроля оборудования и инструментов приспособлений, режущего и инструментов инструментов инструменто ин		-	=	• •
инструмента выполнять разборку, чистку и промывку приспособлений, режущего и измерительного инструмента собирать сложный и точный инструмент и приспособления с применением специальной технической оснастки и шаблонов (копиры, сложные, гибочные, просечные, вырубные штампы, пуансоны, кондукторы для сверления деталей) определять дефекты и изно деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента инструмента инструментов для выполнения приспособлений, режущего и измерительного инструмента инструментов для приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнения выполнения приспособлений, режущего и измерительного инструменто инструмента выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента контролировать оборумования и приспособлений, режущего и измерительного инструмента инструмента инструментов для приспособлений и приспособлений, режущего и измерительного инструментов приспособлений приспособл		•		
выполнять разборку, чистку и промывку приспособлений, режущего и измерительного инструмента дефектации, востановления измерительного инструмента и приспособления с применением специальной технической оснастки и шаблонов (копиры, сложные, гибочные, просечные, вырубные штампы, пуансоны, кондукторы для сверления деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнения приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять сборку, приспособлений, режущего и измерительного инструмента контроля наладки и регулировки приспособлений, режущего и инструмента контроля наладки и регулировки приспособлений, режущего и измерительного инструмента контроля инструмента контроляровать эксплуатационные параметры приспособлений и приспособлений и инструмента контроляровать эксплуатационные параметры приспособлений и приспособлений и инструментов порезультатам инструмента контролировать эксплуатационные параметры приспособлений и приспособлений и инструментов приспособлений и инструментов приспособлений и инструментов порезультатам инструментов приспособлений и инструментов приспособлений		-		
чистку и промывку приспособлений, режущего и измерительного инструмента дефектации, обозначений на чертежах допусков, размеров, форм и приспособлений приспособления с применением специальной технической оснастки и шаблонов (копиры, сложные, гибочные, просечные, вырубные штампы, пуансоны, кондукторы для сверления деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента контролировать увсплуатационные приспособлений и измерительного инструмента контролировать увсплуатационные приспособлений и измерительного инструмента контролировать огорку ментодов приспособлений и инструмента контролировать увсплуатационные параметры приспособлений с приспособлений с приспособлений и инструментов приспособлений и инструмента контролировать увсплуатационные параметры приспособлений с приспособлений с приспособлений и инструментов пораметры и приспособлений и инструментов			=	-
приспособлений, режущего и инструмента дефектации, востановления иточный инструмент и приспособления с применением специальной технической оснастки и шаблонов (копиры, сложные, гибочные, просечные, вырубные штампы, пуансоны, кондукторы для сверления деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента инструмента инструмента инструмента инструмента инструмента инструмента инструмента инструмента контроляровать оксплуатационные приспособлений и измерительного инструментов приспособлений и инструмента контроляровать оксплуатационные приспособлений и инструмента инструмента контроля приспособлений и инструментов при		1 1	-	*
режущего и измерительного инструмента собирать сложный и точный инструменти приспособления с применением специальной технической оснастки и шаблонов (копиры, сложные, гибочные, просечные, вырубные штампы, пуансоны, кондукторы для сверления деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента инструмента приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструментов измерительного инструментов приспособлений, режущего и измерительного инструментов приспособлений, режущего и измерительного инструментов приспособлений и инструментов приспособлений и инструмента контролировать эксплуатационные приспособлений и инструмента контролировать эксплуатационные приспособлений и инструментов приспособлений и приспособлений и инструментов приспособле			= -	-
измерительного инструмента собирать сложный и точный инструмент и приспособления с применением специальной технической оснастки и шаблонов (копиры, сложные, гибочные, просечные, вырубные штампы, пуансоны, кондукторы для сверления деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента инструмента выполнять сборки, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента контролировать эксплуатационные приспособлений и инструментов приспособлений и инструмента контролировать эксплуатационные приспособлений и инструментов поставка и приспособлений и инструментов приспособлений и инструментов приспособлений и инструментов поставка и инструментов поставка и инструментов приспособлений и инструментов поставка и приспособлений и инструментов поставка и приспособлений и инструментов приспособлений и инструментов приспособлений и инструментов приспособлений и инструментов приспособлений и инструмента инструмента и инструме		•	*	- *
инструмента собирать сложный и точный инструмент и приспособления с применением специальной шероховатости и шаблонов (копиры, сложные, гибочные, просечные, вырубные штампы, пуансоны, кондукторы для сверления деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента контролировать сборки и нараметры приспособлений и инструмента контролировать обоки и методов приспособлений и инструмента контролировать обоки и методов приспособлений и приспособлений и инструмента контролировать обоки и методов приспособлений и приспособлений и инструментов приспособлений и приспособлений и инструментов приспособлений и инструментов приспособлений и приспособлений и инструментов порезультатам контроля приспособлений и инструментов премонта сложных и инструментов премонта сложных и инструментов приспособлений и приспособлений и инструментов приспособлений и приспособлений и инструментов почных инструментов премонта сложных и инструментов премонта сложных и инструментов приспособлений и приспособлений с		± •	± •	*
собирать сложный и точный инструмент и приспособления с применением специальной технической оснастки и шаблонов (копиры, сложные, гибочные, просечные, вырубные штампы, пуансоны, кондукторы для сверления деталей) определять дефекты и износ деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента контролировать сборки и приспособлений, режущего и измерительного инструмента контролировать сборки и инструментов приспособлений и измерительного инструмента контролировать сборки и приспособлений и измерительного инструмента контролировать сборки и методов приспособлений и инструментов и приспособлений и инструментов приспособлений и инструментов приспособлений и инструментов почных инструментов и инструментов и приспособлений и инструментов приспособлений и инструментов приспособлений и инструментов инструмен		-		
точный инструмент и приспособления с применением специальной технической оснастки и шаблонов (копиры, сложные, гибочные, просечные, вырубные штампы, пуансоны, кондукторы для сверления деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента магория выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента контролувента контролировать огоридования и инструментов приспособлений и и приспособлений с			± •	
приспособления с применением специальной поверхностей, шероховатости сборки, наладки и шаблонов (копиры, сложные, гибочные, просечные, вырубные штампы, пуансоны, кондукторы для сверления деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента могодов, приспособлений и измерительного инструмента контроля оборудования и измерительного инструмента инструментов для приспособлений, режущего и измерительного инструменто и измерительного инструмента измерительного инструмента контролировать оборки и методов приспособлений и инструмента контролировать оборки и методов приспособлений и инструмента контролировать оборки и методов приспособлений и инструментов порежущего и измерительного инструмента контролировать оборки и методов приспособлений и инструментов поремонта сложных и приспособлений и инструментов инструментов инструментов приспособлений и инструментов инструмент		1	1 / 1 1	•
применением специальной шероховатости поверхностей, шероховатости сборки, наладки и поверхностей приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и инструментов для инструментов для приспособлений измерительного инструментов для наладку и регулировку приспособлений, режущего и инструмента выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и инструментов для инструментов инструментов инструментов поределять дефекты и измерительного инструмента инструмента инструмента инструмента инструмента инструментов для наладки и регулировки приспособлений, режущего и инструментов для наладки и регулировки приспособлений, режущего и измерительного инструментов инструментов порезультатам документов по результатам дефектации и контролировать оборки и методов приспособлений и инструментов пориспособлений и инструментов		= -	взаимного	* *
специальной технической оснастки и шаблонов (копиры, сложные, гибочные, просечные, вырубные штампы, пуансоны, кондукторы для сверления деталей изное деталей приспособлений, режущего и изнорительного инструмента выполнять сборку, наладки и регулировки приспособлений и изное деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять сборку, наладки и регулировки приспособлений и изное деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента методов, приспособлений и инструментов для наладки и регулировки приспособлений, режущего и измерительного инструментов для наладки и регулировки приспособлений, режущего и измерительного измерительного измерительного измерительного измерительного измерительного измерительного измерительного измерительного инструмента контролировать эксплуатационные параметры приспособлений и приспособлений и инструментов прегулировки практа практа практа предументов прегулировки практа предументов предументов предументов прегулировки практа предументов предументов прегулиро		-	=	-
технической оснастки и шаблонов (копиры, сложные, гибочные, просечные, вырубные штампы, пуансоны, кондукторы для сверления деталей) определять дефекты и износ деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента инструмента методов, оборудования и инструмента инструмента выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструменто динструменто инструменто и		=	-	2 7
и шаблонов (копиры, сложные, гибочные, просечные, вырубные штампы, пуансоны, кондукторы для сверления деталей) определять дефекты и износ деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента методов, приспособлений и инструмента инструмента методов, приспособлений и инструментов для наладку и регулировку приспособлений, приспособлений, приспособлений, прежущего и инструментов после ремонта заполнения априспособлений и инструменто инструмента контроля оборудования и инструментов после ремонта заполнения документов по результатам контроля приспособлений и инструмента контролировать оборки и методов приспособлений и инструмента контролировать оборки и методов приспособлений и инструментов пориспособлений и инструментов пориспособлений и инструмента контролировать оборки и методов оприспособлений и инструментов приспособлений и инструментов пориспособлений и инструментов приспособлений и инструментов пориспособлений и инструментов пориспособ		·	=	-
сложные, гибочные, просечные, вырубные штампы, пуансоны, кондукторы для сверления деталей) определять дефекты и износ деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента методов инструмента контроля оборудования и инструментов приспособлений, режущего и инструмента методов, наладки и регулировку приспособлений, приспособлений, приспособлений, приспособлений, режущего и инструментов после ремонта заполнения приспособлений и инструменто инструмента контроля сборки и методов увсплуатационных параметры после борки и методов приспособлений и инструментов по результатам контролировать увсплуатационные параметры приспособлений и приспособлений и инструментов пориспособлений и инструментов приспособлений и инструментов пориспособлений и инструментов поремонта сложных и точных инструментов и приспособлений с			-	
просечные, вырубные штампы, пуансоны, кондукторы для сверления деталей) определять дефекты и измерительного дамерительного деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента методов, приспособлений и инструментов для приспособлений и инструментов для приспособлений и инструмента методов, приспособлений и инструментов приспособлений, приспособлений, приспособлений, приспособлений, приспособлений, приспособлений, приспособлений, прежущего и измерительного инструментов для после ремонта заполнения документов по режущего и режущего и приспособлений, приспособлений, документов по режущего и инструмента контролировать сборки и методов приспособлений и инструментов приспособлений и приспособлений и инструментов приспособлений и инструментов приспособлений и инструментов приспособлений и инструментов приспособлений и приспособлений с			-	=
штампы, пуансоны, кондукторы для сверления деталей) определять дефекты и износ деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента методов, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструментов приспособлений, режущего и измерительного инструментов приспособлений, приспособлений, режущего и инструментов после ремонта заполнения документов по результатам дефектации и контроля приспособлений и измерительного инструменто инструмента контролировать сборки и методов обреми и методов обреми и методов обреми и инструментов приспособлений и и приспособлений с				* *
кондукторы для сверления деталей) определять дефекты и износ деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструментов для приспособлений, режущего и инструментов для приспособлений, приспособлений, приспособлений и инструментов для приспособлений, приспособлений, приспособлений, приспособлений, приспособлений, приспособлений, приспособлений, приспособлений инструментов для наладки и регулировки приспособлений, приспособлений, приспособлений, приспособлений инструментов по результатам документов по результатам документов по результатам дефектации и контроля приспособлений и инструмента контролировать оксилуатационные параметры приспособлений и инструментов			* *	*
сверления деталей) определять дефекты и износ деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента выполнять сборку, наладку и регулировку приспособлений, приспособлений, приспособлений, режущего и инструментов для наладку и регулировку приспособлений, приспособлений и измерительного измерительного инструмента контролировать сборки и методов приспособлений и инструментов приспособлений и иприспособлений и инструментов приспособлений и иприспособлений и инструментов приспособлений и иприспособлений с		•	выполнения	
определять дефекты и износ деталей приспособлений, приспособлений, режущего и измерительного инструмента методов, наладку и регулировку приспособлений, документов по режущего и измерительного измерительного измерительного измерительного инструмента контролировать сборки и методов приспособлений и инструментов по режущето и инструмента контролировать сборки и методов приспособлений и инструментов приспособлений с		¥ ±		_
износ деталей приспособлений, режущего и режущего и измерительного инструмента требованиям приспособлений и инструмента борку, наладки и регулировку приспособлений, документов по режущего и режущего и инструмента инструмента контролировать сборки и методов приспособлений и эксплуатационные параметры приспособлений и приспособлений с		· /	1 1 1	эксплуатационных
приспособлений, режущего и измерительного техническим требованиям инструмента методов, приспособлений и инструментов для после ремонта заполнения приспособлений, приспособлений, приспособлений, приспособлений, приспособлений, приспособлений, приспособлений, приспособлений, документов по режущего и режущего и измерительного измерительного инструмента контроля контролировать сборки и методов приспособлений и эксплуатационные параметры точных инструментов приспособлений и и приспособлений с		-	-	параметров,
режущего и измерительного инструмента требованиям приспособлений и инструментов после ремонта приспособлений, документов по режущего и режущего и измерительного измерительного инструмента инструмента контроля контролировать сборки и методов приспособлений и ужсплуатационные параметры приспособлений и приспособлений с		• •	-	контроля
измерительного инструмента требованиям приспособлений и выполнять сборку, наладку и инструментов для после ремонта заполнения приспособлений, приспособлений, документов по режущего и режущего и инструменто дефектации и инструменто по режущего и измерительного инструмента инструмента контролировать сборки и методов приспособлений и инструментов параметры приспособлений и приспособлений с		приспособлений,	режущего и	соответствия
инструмента методов, оборудования и инструментов наладку и инструментов для после ремонта заполнения приспособлений, приспособлений, документов по режущего и режущего и инструмента инструмента инструмента контроля контролировать оборки и методов параметры приспособлений и и приспособлений с		режущего и	измерительного	техническим
выполнять сборку, наладку и инструментов для после ремонта заполнения приспособлений, приспособлений, приспособлений, приспособлений, приспособлений, документов по режущего и режущего и измерительного измерительного дефектации и инструмента контролировать сборки и методов приспособлений и эксплуатационные параметры приспособлений и и приспособлений с и приспособлений с		измерительного	инструмента	-
наладку и регулировку наладки и регулировки приспособлений, приспособлений, документов по режущего и режущего и измерительного измерительного инструмента контролировать сборки и методов приспособлений и инструментов параметры приспособлений и и приспособлений с приспособлений и и приспособлений с		инструмента	методов,	приспособлений и
регулировку приспособлений, приспособлений, приспособлений, приспособлений, документов по режущего и режущего и измерительного измерительного дефектации и инструмента инструмента контролировать сборки и методов приспособлений и инструментов параметры приспособлений и и приспособлений с		выполнять сборку,	оборудования и	
приспособлений, приспособлений, документов по режущего и измерительного измерительного дефектации и инструмента контролировать сборки и методов приспособлений и инструментов параметры приспособлений и и приспособлений с		наладку и		после ремонта
режущего и измерительного измерительного инструмента инструмента контролировать сборки и методов приспособлений и инструментов параметры приспособлений и и приспособлений с		- · ·	1 0 1	заполнения
измерительного измерительного дефектации и инструмента контролировать сборки и методов приспособлений и инструментов параметры приспособлений и и приспособлений с		приспособлений,	приспособлений,	документов по
инструмента инструмента контроля приспособлений и эксплуатационные ремонта сложных и параметры приспособлений и и приспособлений с		•	* *	- ·
контролировать сборки и методов приспособлений и эксплуатационные параметры приспособлений и и приспособлений и и приспособлений с		-	=	-
эксплуатационные ремонта сложных и инструментов параметры точных инструментов и приспособлений и				-
параметры точных инструментов приспособлений и приспособлений с			сборки и методов	-
приспособлений и и приспособлений с		эксплуатационные	=	инструментов
инструментов; применением		приспособлений и	и приспособлений с	
1 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		инструментов;	применением	
ремонтировать специальной		ремонтировать	специальной	
инструмент и технической оснастки		инструмент и	технической оснастки	

приспособления различной сложности прямолинейного и фигурного очертания (резцы фасонные, фрезы наборные, разверстки разжимные, штангенциркули, штампы, кондукторы и шаблоны) ремонтировать точные и сложные инструменты и приспособления (копиры, вырезные и вытяжные штампы, пуансоны, кондукторы) ремонтировать крупные сложные и точные инструменты и приспособления (нарезные головки, пресс-формы, штампы, кондукторы, шаблоны) заполнять документы по результатам дефектации и контроля приспособлений и инструментов использовать текстовые редакторы для подготовки документов

и шаблонов (копиры, штампы, пуансоны, кондукторы) конструкций, технологических возможностей и правил использования технологической оснастки и инструментов для ремонта деталей приспособлений назначения, конструкции и правил применения контрольноизмерительных инструментов и приспособлений содержания и порядка подготовки документов по результатам дефектации сложных приспособлений и инструментов, принятых в организации методов контроля и испытания сложных приспособлений и инструментов после ремонта содержания и порядка подготовки документов по итогам контроля и испытаний сложных приспособлений и инструментов, принятых в организации видов, приемов работы в текстовых редакторах, используемых в организации; свойств конструкционных и инструментальных

материалов

- Раздел 1. Подготовка рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента
- МДК 01.01 Технология слесарной обработки деталей, изготовление, регулировка и ремонт сложных приспособлений и инструментов
- Тема 1.1. Охрана труда в профессиональной деятельности слесаря инструментальщика
- Тема 1.2. Организация рабочего места слесаря инструментальщика
- Тема 1.3. Подготовка инструментов, приспособлений, заготовок
- Раздел 2. Слесарная и механическая обработка деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента
- МДК 01.01 Технология слесарной обработки деталей, изготовление, регулировка и ремонт сложных приспособлений и инструментов
- Тема 2.1. Технология выполнения разметки
- Тема 2.2. Технология выполнения рубки металла
- Тема 2.3. Технология выполнения правки и гибки металла
- Тема 2.4. Технология выполнения резки металлов
- Тема 2.5. Технология опиливания металла
- Тема 2.6. Технология обработки отверстий
- Тема 2.7. Технология обработки резьбовых поверхностей
- Раздел 3. Выполнение пригоночных слесарных операций при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента
- МДК 01.01 Технология слесарной обработки деталей, изготовление, регулировка и ремонт сложных приспособлений и инструментов
- Тема 3.1. Технология распиливания и припасовки
- Тема 3.2. Технология выполнения шабрения
- Тема 3.3. Технология выполнения притирки и доводки
- Раздел 4. Выполнять ремонт и наладку приспособлений и инструментов в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда
- МДК 01.01 Технология слесарной обработки деталей, изготовление, регулировка и ремонт сложных приспособлений и инструментов
- Тема 4.1. Общие сведения о слесарно-сборочных работах
- Тема 4.2. Технология сборки неразъемных соединений
- Тема 4.3. Технология сборки разъемных соединений
- Тема 4.4. Ремонт режущего и измерительного инструмента, приспособлений

# ПМ.02 «ВЫПОЛНЕНИЕ МЕХАНОСБОРОЧНЫХ РАБОТ ИЗДЕЛИЙ МАШИНОСТРОЕНИЯ»

## 1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «выполнение механосборочных работ изделий машиностроения».

Профессиональный модуль включен в обязательную часть образовательной программы.

#### 1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
OK.01	распознавать задачу	актуальный	-
	и/или проблему	профессиональный и	
	в профессиональном	социальный контекст,	
	и/или социальном	в котором приходится	
	контексте	работать и жить	
	анализировать задачу	основные источники	
	и/или проблему и	информации и	
	выделять её составные	ресурсы д	
	части определять	ля решения задач и	
	этапы решения задачи	проблем в	
	выявлять и	профессиональном	
	эффективно искать	и/или социальном	
	информацию,	·	
	необходимую для	контексте	
	_	алгоритмы	
	решения задачи и/или	выполнения работ в	
	проблемы составлять	профессиональной и	
	план действия	смежных областях	
	определять	методы работы в	
	необходимые ресурсы	профессиональной и	
	владеть актуальными	смежных сферах;	
	методами работы в	структуру плана для	
	профессиональной и	решения задач	
	смежных сферах	порядок оценки	
	реализовывать	результатов решения	
	составленный план	задач	
	оценивать результат и	профессиональной	
	последствия своих	деятельности	
	действий		
	(самостоятельно или с		
	помощью наставника)		
ОК.02	определять задачи для	номенклатура	-
	поиска информации	информационных	
	определять	источников,	
	необходимые	применяемых в	
	источники	профессиональной	
	информации	деятельности приемы	
	планировать процесс	структурирования	
	поиска;	информации формат	
	структурировать	оформления	
	получаемую	результатов поиска	
	информацию	информации,	
	выделять наиболее	современные средства	
	значимое в перечне	и устройства	
	_		
	информации	информатизации	
	оценивать	порядок их	
	практическую	применения и	

	значимость	программное	
	результатов поиска	обеспечение в	
	оформлять результаты	профессиональной	
	поиска, применять	деятельности	
	средства	в том числе с	
	информационных	использованием	
	технологий для	цифровых средств	
	решения		
	профессиональных		
	задач		
	использовать		
	современное		
	программное		
	обеспечение		
	использовать		
	различные цифровые		
	средства		
	для решения		
	профессиональных		
	задач		
OK.04	организовывать	психологические	
	работу коллектива и	основы деятельности	
	команды	коллектива,	
	взаимодействовать с	психологические	
	коллегами,	особенности личности	
	руководством,	основы проектной	
	клиентами в ходе	деятельности	
	профессиональной		
	деятельности		
ПК 2.1	читать и применять	машиностроительного	подготовки
	техническую	черчения в объеме,	рабочего места к
	документацию на	необходимом для	выполнению
	детали сложных	выполнения работы	технологической
	машиностроительных	порядка работы с	операции
	изделий использовать	персональной	слесарной
	персональную	вычислительной	обработки
	вычислительную	техникой, с файловой	заготовок деталей
	технику для работы с	системой	анализа исходных
	файлами и	основных форматов	данных для
	прикладными	представления	выполнения
	программами, с	электронной	слесарной
	внешними носителями	графической и	обработки
	информации и	текстовой	поверхностей
	устройствами ввода-	информации	заготовок деталей
	вывода информации	прикладных	расчета
	копировать,	компьютерных	конусности
	перемещать, сохранять,	программ для	поверхностей
	переименовывать,	просмотра текстовой	сложных деталей
	_	информации:	подготовки
	удалять, восстанавливать файлы	информации. наименования,	
	_	·	слесарных,
	просматривать	возможности и	контрольно-
	конструкторскую и	порядок работы в них	измерительных

технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации; сканировать текстовые и графические документы с использованием устройств ввода информации выполнять расчеты конусности поверхностей деталей выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе слесарные, контрольноизмерительные инструменты и приспособления использовать ручные и механизированные слесарные инструменты для опиливания и шабрения поверхностей заготовок деталей использовать ручные слесарные инструменты для разметки заготовок деталей использовать особенности съемных грузозахватных приспособлений,

строп, тары

прикладных компьютерных программ для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них видов, назначения и порядка применения устройств вывода графической и текстовой информации, устройств ввода графической и текстовой информации правил чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы системы допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости способов расчета конусности поверхностей деталей обозначений на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей видов технологической документации, используемой в организации требований к планировке, оснашению и организации рабочего места при

инструментов и приспособлений к выполнению технологической операции слесарной обработки заготовок деталей.

поддерживать выполнении состояние рабочего слесарных работ места в соответствии с видов, конструкций, требованиями охраны назначения, труда, пожарной, геометрических промышленной и параметров и правил экологической использования безопасности применяемых применять средства слесарных индивидуальной и инструментов коллективной защиты марок и свойств при выполнении материалов, слесарных работ применяемых при изготовлении сложных деталей, инструментальных материалов назначения и конструктивных особенностей съемных грузозахватных приспособлений, строп, тары ПК 2.2 видов, конструкций, плоской и опиливать плоские пространственной поверхности назначения, заготовок деталей разметки геометрических опиливать по шаблону параметров и правил заготовок и или разметке использования развертки деталей фасонные инструментов для правки деталей поверхности обработки отверстий, сложных заготовок деталей для нарезания резьбы машиностроитель шабрить плоские и видов, конструкций, ных изделий цилиндрические назначения и правил опиливания поверхности использования плоских заготовок деталей; поверхностей слесарных притирать плоские, приспособлений заготовок деталей правил и приемов цилиндрические и опиливания плоской и конические фасонных поверхности пространственной поверхностей заготовок деталей; заготовок деталей разметки сложных деталей, построения по шаблону или выбирать инструменты для разверток деталей разметке обработки отверстий; шабровки технологических методов и приемов плоских и сверлить, рассверливать, слесарной обработки цилиндрических зенкеровать, заготовок деталей поверхностей развертывать правил, приемов и заготовок деталей отверстия на станках техники сборки: притирки резьбовых и переносными плоских, механизированными соединений, цилиндрических и инструментами; шпоночно-шлицевых конических

использовать кондукторы для сверления отверстий в заготовках деталей; развертывать отверстия вручную; выбирать технологические режимы обработки отверстий; выбирать инструменты для нарезания резьбы; нарезать наружную резьбу плашками вручную, внутреннюю резьбу метчиками вручную и на станках; использовать СОТС при сверлении и нарезании резьбы; затачивать слесарные инструменты и сверла в соответствии с обрабатываемым материалом; выполнять сборку деталей узлов и механизмов с применением специальных приспособлений и сборку сложных машин, агрегатов и станков под руководством слесаря более высокой квалификации; выполнять регулировку узлов и механизмов средней и высокой категории сложности оценивать степень отклонений в муфтах, тормозах, пружинных соединениях, натяжных ремнях и цепях и выбирать способ регулировки выполнять статическую

соединений. заклепочных соединений, подшипников скольжения, узлов с подшипниками качения, механической передачи зацепления (зубчатые, червячные, реечные передачи) технологических возможностей станков и механизированных инструментов для обработки отверстий правил эксплуатации механизированных инструментов и станков для обработки отверстий типовых технологических режимов обработки отверстий геометрических параметров слесарных инструментов, сверл, зенкеров и разверток в зависимости от обрабатываемого материала назначения, свойств и способов применения СОТС при сверлении, зенкеровании, развертывании и нарезании резьбы способов, правил и приемов заточки слесарных инструментов и сверл устройств, правил использования и органы управления точильношлифовальных станков способов и приемов контроля геометрических параметров слесарных

поверхностей заготовок деталей припиливания, шабровки и притирки пазов деталей обработки отверстий в деталях по разметке или кондуктору на сверлильных станках и с использованием ручных механизированны х инструментов развертывания отверстий в деталях вручную нарезания резьбы в отверстиях леталей метчиками и плашками полного изготовления деталей сложных машиностроитель ных изделий заточки слесарных инструментов и сверл статической и динамической балансировки деталей сложной конфигурации

	South on the Horo Hori	WILDER DE LA COLUMN DE LA COLUM	
	балансировку деталей	инструментов и	
	сложной	инструментов для	
	конфигурации	обработки отверстий	
	использовать	видов заклепочных	
	балансировочные	швов и сварных	
	станки для	соединений и условий	
	динамической	обеспечения их	
	балансировки деталей	прочности	
	сложной	способов и приемов	
	конфигурации	статической	
	контролировать	балансировки деталей	
	геометрические	устройств, правил	
	параметры,	использования и	
	определять качество	органов управления	
	заточки слесарных	балансировочных	
	инструментов и сверл	станков	
		положения трудового	
		законодательства	
		российской	
		федерации,	
		регулирующего	
		оплату труда, режим	
		труда и отдыха	
		основ организации	
		системы менеджмента	
		качества организации	
		видов и правил	
		применения средств	
		индивидуальной и	
		коллективной защиты	
		при выполнении	
		слесарных работ	
		требований охраны	
		труда, пожарной,	
		промышленной,	
		экологической	
		безопасности и	
		электробезопасности	
		при выполнении	
		слесарных работ	
ПК. 2.3	читать и применять	машиностроительного	подготовки
	техническую	черчения в объеме,	рабочего места к
	документацию на	необходимом для	выполнению
	сложные узлы и	выполнения	технологической
	механизмы	правил чтения	операции сборки
	выполнять	технической	анализа исходных
	вычисление сил	документации	данных для
	запрессовки,	(рабочих чертежей,	сборки
	температур нагрева	технологических карт)	расчета посадок,
	(охлаждения) при	в объеме,	сил запрессовки,
	тепловой сборке	необходимом для	температур
	выбирать в	выполнения работы	нагрева
<u> </u>		1	•

соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе слесарномонтажные, контрольноизмерительные инструменты и приспособления использовать слесарно-монтажные инструменты для сборки резьбовых и шпоночных соединений использовать ручные и механизированные инструменты для клепки использовать слесарно-монтажные инструменты для соединения деталей использовать гидравлические и механические прессы для сборки прессовых соединений выполнять тепловую сборку прессовых соединений выполнять сборку и регулировку подшипниковых узлов на подшипниках качения и скольжения с сложных машиностроительных изделий и их механизмов выполнять склеивание деталей узлов сложных машиностроительных изделий, их механизмов лудить поверхности деталей сложных машиностроительных изделий паять детали сложных

системы допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости обозначения на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей видов технологической документации, используемой в организации требований к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении сборочных работ конструкций, устройств и принципов работы собираемых сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов технических условий на сборку сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов видов, конструкций, назначения и правил использования применяемых слесарно-монтажных инструментов методики расчетов сил запрессовки, температуры нагрева (охлаждения) при тепловой сборке видов, конструкций, назначения и правил использования сборочных приспособлений,

(охлаждения) при тепловой сборке подготовки слесарномонтажных, контрольноизмерительных инструментов и приспособлений к выполнению технологической операции сборки сложных узлов и механизмов сборки резьбовых и прессовых соединений с контролем силы затяжки сборки соединений с плоскими стыками сборки шпоночных и штифтовых соединений сборки клеевых соединений клепки при сборке сложных машиностроитель ных изделий, их узлов и механизмов пайки деталей сложных машиностроитель ных изделий сборки и регулировки подшипниковых узлов на подшипниках качения и скольжения сборки, обкатки и регулировки зубчатых, шарико-винтовых и винтовых передач

машиностроительных изделий твердыми и мягкими припоями выполнять сборку штифтовых соединений собирать, обкатывать и регулировать зубчатые, винтовые и шарико-винтовые передачи в сложных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах выполнять смазку сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов

гидравлических и винтовых механических прессов, оборудования и оснастки для нагрева и охлаждения деталей при тепловой сборке видов, основных характеристик, назначения и правил применения клеев, припоев способов и приемов лужения поверхностей, пайки мягкими и твердыми припоями основных характеристик деталей зубчатых и винтовых передач способы и приемы регулирования зубчатых и винтовых передач видов, конструкций и основных характеристик резьб и деталей резьбовых соединений способов и приемов сборки резьбовых соединений с контролем силы затяжки видов заклепок и заклепочных, шпоночных соединений способов и приемов сборки шпоночных соединений способов и приемов клепки видов, конструкций и основных характеристик подшипников качения и скольжения способов и приемов сборки и регулировки подшипниковых узлов

взаимной притирки пар деталей в сложных машиностроитель ных изделиях, их узлах и механизмах с плоскими, цилиндрическими и коническими сопряжениями выполнения полной сборки и смазки сложных машиностроитель ных изделий, их узлов и механизмов

		на подшипниках	
		качения и скольжения	
		видов, конструкций и	
		назначения штифтов	
		способов и приемов	
		сборки штифтовых	
		соединений видов,	
		основных	
		характеристик,	
		назначения и правил	
		применения	
		консистентных смазок	
		и смазывающих	
		жидкостей видов,	
		конструкций,	
		назначения и правил	
		использования	
		контрольно-	
		измерительных	
		инструментов и	
		приспособлений	
		приспособлении порядка сборки	
		порядка соорки сложных	
		машиностроительных	
		изделий, их узлов и	
ПК 2.4		механизмов	
11K 2.4	выбирать в	требований к	подготовки
	соответствии с	планировке,	рабочего места к
	технологической	оснащению и	выполнению
	документацией,	организации рабочего	технологической
	подготавливать к	места при	операции по
	работе слесарно-	выполнении	испытанию
	монтажные,	гидравлических,	сложных
	контрольно-	пневматических и	машиностроитель
	измерительные	механических	ных изделий, их
	инструменты и	испытаний сложных	деталей, узлов и
	приспособления	машиностроительных	механизмов
	монтировать	изделий, их деталей,	анализа исходных
	трубопроводы для	узлов и механизмов	данных для
	гидравлических и	конструкций,	испытания
	пневматических	устройств и	сложных
	испытаний сложных	принципов работы	машиностроитель
	машиностроительных	испытываемых	ных изделий, их
	изделий, их деталей и	сложных	деталей, узлов и
	узлов подготавливать	машиностроительных	механизмов
	сложные	изделий, их деталей,	подготовки
	машиностроительных	узлов и механизмов	слесарно-
	машиностроительных изделия, их детали и	узлов и механизмов (амортизаторы,	монтажных,
	машиностроительных изделия, их детали и узлы к	узлов и механизмов (амортизаторы, коленчатый вал,	монтажных, контрольно-
	машиностроительных изделия, их детали и	узлов и механизмов (амортизаторы, коленчатый вал, моторы, двигатели,	монтажных, контрольно- измерительных
	машиностроительных изделия, их детали и узлы к	узлов и механизмов (амортизаторы, коленчатый вал,	монтажных, контрольно-

использовать гидравлические и пневматические испытательные стенды и оснастку для контроля герметичности сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов использовать методы контроля герметичности при гидравлических, пневматических испытаниях сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов использовать оборудование и оснастку для механических испытаний сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов документально оформлять результаты испытаний сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов выбирать схемы строповки деталей, узлов, механизмов и технологической оснастки управлять подъемом (снятием) деталей, узлов, механизмов и технологической оснастки поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

кольца поршневые и стопорные, насосы поршневые, приводы к редукторам и др.) технических условий на испытания сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов видов, конструкций, назначения и правил использования сборочно-монтажных инструментов последовательности действий при испытаниях сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов методов гидравлических, пневматических и механических испытаний сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов основных технологических параметров испытательных стендов для гидравлических, пневматических и механических испытаний сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов методов контроля герметичности при гидравлических, пневматических и механических испытаниях сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов видов, основных характеристик,

назначения и правил

выполнению технологической операции по испытанию сложных машиностроитель ных изделий, их деталей, узлов и механизмов подготовки сложных машиностроитель ных изделий, их деталей и узлов к гидравлическим, пневматическим и механическим испытаниямпрове дения гидравлических, пневматических и механических испытаний на стендах и прессах сложных машиностроитель ных изделий, их деталей и узлов контроля параметров сложных машиностроитель ных изделий, их деталей, узлов и механизмов в процессе испытаний фиксации результатов испытаний сложных машиностроитель ных изделий, их деталей, узлов и механизмов

	применять оронетра	применя приберов	
	применять средства	применения приборов	
	индивидуальной и	контроля	
	коллективной защиты	герметичности при	
	при выполнении	гидравлических,	
	испытания	пневматических и	
		механических	
		испытаниях	
		правил оформления	
		результатов	
		испытаний	
		правил строповки и	
		перемещения грузов	
		системы знаковой	
		сигнализации при	
		работе с машинистом	
		крана положения	
		трудового	
		законодательства	
		российской	
		федерации,	
		регулирующие оплату	
		труда, режим труда и	
		отдыха основ	
		организации системы	
		менеджмента качества	
		организации видов и	
		правил применения	
		средств	
		индивидуальной и	
		коллективной защиты	
		при гидравлических,	
		пневматических и	
		механических	
		испытаниях	
		требований охраны	
		труда, пожарной,	
		промышленной,	
		экологической и	
		электробезопасности	
		при гидравлических,	
		пневматических и	
		механических	
		испытаниях	
ПК 2.5	выявлять причины	видов дефектов при	визуального
	дефектов,	обработке	определении
	предупреждать	поверхностей	дефектов
	возможные дефекты	заготовок деталей	обработанных
	при обработке	сложных	поверхностей
	поверхностей	машиностроительных	деталей
	заготовок деталей	изделий, их причины	контроля
	сложных	и способы	линейных и
	машиностроительных	предупреждения	угловых размеров,
	при обработке поверхностей заготовок деталей сложных	сложных машиностроительных изделий, их причины и способы	поверхностей деталей контроля линейных и
	машиностроительных	предупреждения	угловых размеров,

изделий использовать стандартные и специальные контрольноизмерительные инструменты для контроля линейных и угловых размеров деталей сложных машиностроительных изделий с точностью до 7-го квалитета использовать стандартные и специальные контрольноизмерительные инструменты, приспособления для контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей деталей сложных машиностроительных изделий с точностью до 9-й степени использовать стандартные и специальные контрольноизмерительные инструменты для контроля параметров резьбовых поверхностей деталей сложных машиностроительных изделий с точностью до 5-й степени контролировать шероховатость поверхностей деталей сложных машиностроительных изделий визуальнотактильным и инструментальными методами выявлять причины дефектов,

способов и приемов контроля геометрических параметров деталей сложных машиностроительных изделий видов, конструкций, назначения, возможностей и правил использования контрольноизмерительных инструментов для контроля линейных и угловых размеров с точностью до 7-го квалитета видов, конструкций, назначения, возможностей и правил использования контрольноизмерительных инструментов и приспособлений для контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей с погрешностью не выше 9-й степени точности, резьбовых поверхностей с точностью до 5-й степени, шероховатости поверхностей видов дефектов сборочных соединений, их причин и способов предупреждения способов и приемов контроля геометрических параметров сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов правил строповки и

перемещения грузов

форм и взаимного расположения поверхностей деталей контроля резьбовых поверхностей деталей контроля шероховатости обработанных поверхностей деталей контроля геометрических параметров сложных машиностроитель ных изделий, их узлов и механизмов контроля

контроля деталей зубчатых передач сложных машиностроитель ных изделий, их узлов и механизмов устранения дефектов, обнаруженных после испытания сложных машиностроитель ных изделий, их узлов и механизмов

предупреждать	методов устранения	
возможные дефекты	дефектов после	
при сборке сложных	гидравлических и	
машиностроительных	пневматических	
изделий, их узлов и	испытаний	
механизмов		
использовать		
универсальные и		
специальные		
измерительные		
инструменты для		
контроля сложных		
машиностроительных		
изделий, их узлов и		
механизмов		
использовать		
инструменты и		
приспособления для		
контроля деталей		
зубчатых передач		
выбирать схемы		
строповки деталей,		
узлов, механизмов и		
технологической		
оснастки		
управлять подъемом		
(снятием) деталей,		
узлов, механизмов и		
технологической		
оснастки		
устранять дефекты		
герметичности		
сложных		
машиностроительных		
изделий, их деталей и		
VЗЛОВ		

Изучаемые темы:

Раздел 1. Организация рабочего места, оборудования, инструмента и приспособлений для сборки и смазки узлов и механизмов

МДК. 02.01 Технология слесарной обработки деталей, сборки, регулировки и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов частей изделий машиностроения

- Тема 1.1. Охрана труда в профессиональной деятельности слесаря-механосборочных работ
- Тема 1.2. Организация рабочего места слесаря-механосборочных работ
- Тема 1.3. Подготовка деталей, инструментов и приспособлений к сборке

Раздел 2. Сборка узлов и механизмов машин, оборудования и агрегатов, выявление и устранения дефектов

МДК. 02.01 Технология слесарной обработки деталей, сборки, регулировки и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов частей изделий машиностроения

- Тема 2.1. Технология сборки неподвижных неразъемных соединений
- Тема 2.2. Технология сборки неподвижных разъемных соединений
- Тема 2.3. Технология сборки механизмов вращательного движения
- Тема 2.4. Технология сборки механизмов передачи движения
- Тема 2.5. Технология сборки механизмов преобразования движения
- Тема 2.6. Технология сборки механизмов поступательного движения
- Тема 2.7. Технология сборки гидравлических и пневматических приводов и их сборка
- Тема 2.8. Грузоподъемные устройства

# Раздел 3. Регулировка и испытание собираемых узлов и механизмов машин, оборудования и агрегатов

# МДК. 02.01 Технология слесарной обработки деталей, сборки, регулировки и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов частей изделий машиностроения

- Тема 3.1. Испытания оборудования
- Тема 3.2 Испытания под нагрузкой
- Тема 3.3. Испытания на холостом ходу
- Тема 3.4. Внешняя отделка и окраска машин, оборудования и агрегатов
- Тема 3.5. Консервация и упаковка машин, оборудования и агрегатов

### ПМ.03 «ВЫПОЛНЕНИЕ СЛЕСАРНО-РЕМОНТНЫХ РАБОТ АГРЕГАТОВ И МАШИН»

# 1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «Выполнение слесарно-ремонтных работ агрегатов и машин».

Профессиональный модуль включен в обязательную часть образовательной программы

#### 1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть
			навыками
OK.01	распознавать задачу	актуальный	-
	и/или проблему	профессиональный и	
	в профессиональном	социальный контекст, в	
	и/или социальном	котором приходится	
	контексте	работать и жить	
	анализировать задачу	основные источники	
	и/или проблему и	информации и ресурсы д	
	выделять её составные	ля решения задач и проблем	
	части	в профессиональном и/или	
	определять этапы	социальном контексте	
	решения задачи	алгоритмы выполнения	
	выявлять и	работ	
	эффективно искать	в профессиональной и	
	информацию,	смежных областях	
	необходимую для		

	,		
	решения задачи и/или	методы работы в	
	проблемы	профессиональной и	
	составлять план	смежных сферах;	
	действия	структуру плана для	
	определять	решения задач	
	необходимые ресурсы	порядок оценки результатов	
	владеть актуальными	решения задач	
	методами работы	профессиональной	
	в профессиональной и	деятельности	
	смежных сферах		
	реализовывать		
	составленный план		
	оценивать результат и		
	последствия своих		
	действий		
	(самостоятельно или с		
	помощью наставника)		
OK.02	определять задачи для	номенклатура	-
	поиска информации	информационных	
	определять	источников, применяемых в	
	необходимые	профессиональной	
	источники	деятельности	
	информации	приемы структурирования	
	планировать процесс	информации	
	поиска;	формат оформления	
	структурировать	результатов поиска	
	получаемую	информации, современные	
	информацию	средства и устройства	
	выделять наиболее	информатизации	
	значимое в перечне	порядок их применения и	
	информации	программное обеспечение в	
	оценивать	профессиональной	
	практическую	деятельности	
	значимость	в том числе с	
	результатов поиска	использованием цифровых	
	оформлять результаты	средств	
	поиска, применять		
	средства		
	информационных		
	технологий для		
	решения		
	профессиональных		
	задач		
	использовать		
	современное		
	программное		
	обеспечение		
	использовать		
	различные цифровые		
	средства		
	для решения		
	профессиональных		
	задач		
OK.04	организовывать работу	психологические основы	
	коллектива и команды	деятельности коллектива,	
	взаимодействовать с	психологические	
1	коллегами,	особенности личности	

	руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности	основы проектной деятельности	
OK. 06	проявлять гражданско- патриотическую позицию демонстрировать осознанное поведение описывать значимость своей профессии применять стандарты антикоррупционного поведения	сущность гражданско- патриотической позиции традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений значимость профессиональной деятельности по профессии стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения	
ПК 3.1.	читать чертежи механизмов оборудования средней сложности подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по сборке и разборке механизмов оборудования средней сложности выбирать инструмент для производства работ по сборке и разборке и разборке механизмов оборудования средней сложности использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей механизмов оборудования средней сложности печатать чертежи механизмов оборудования средней сложности печатать чертежи механизмов оборудования средней сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации выполнять подготовку механизмов	требований, предъявляемых к рабочему месту для производства работ по сборке и разборке механизмов оборудования средней сложности видов, конструкций, назначения, возможностей и правил использования инструментов и приспособлений для производства работ по сборке и разборке механизмов оборудования средней сложности прикладных компьютерных программ для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них - основных форматов представления электронной графической и текстовой информации - последовательности монтажа, демонтажа механизмов оборудования средней сложности - последовательности сборки, разборки механизмов оборудования средней сложности - последовательности - последовательности разборки и сборки шкивов, муфт	изучения конструкторской и технологической документации на собираемые и разбираемые механизмы оборудования средней сложности — подготовки рабочего места при сборке и разборке механизмов оборудования средней сложности — выбора инструмента и приспособлений для демонтажа, монтажа, сборки и разборки механизмов оборудования средней сложности — демонтажа, монтажа механизмов оборудования средней сложности — сборки, разборки механизмов оборудования средней сложности — сборки, разборки механизмов оборудования средней сложности — выполнения смазочных работ — контроля взаимного расположения узлов и деталей механизмов оборудования средней сложности после сборки и монтажа

	оборудования средней	- наименования, маркировки	
	сложности к сборке	и правил применения масел,	
	производить сборку,	моющих составов и смазок	
	разборку механизмов	- методов и способов	
	оборудования средней	контроля качества разборки	
	сложности в	и сборки механизмов	
	соответствии с	оборудования средней	
	технической	сложности	
	документацией	- правил проведения	
	выбирать смазочные	грузоподъемных операций	
	материалы,	при перемещении грузов в	
	применяемые для	пределах рабочего места	
	данного оборудования	1	
	разбирать и собирать		
	шкивы, муфты		
	механизмов		
	оборудования средней		
	сложности		
	производить		
	измерения деталей и		
	узлов механизмов		
	оборудования средней		
	сложности при		
	помощи контрольно-		
	измерительных		
	инструментов		
	изготавливать		
	приспособления для		
	разборки и сборки		
	механизмов		
	оборудования средней		
	сложности		
	осуществлять		
	строповку и		
	перемещение		
	механизмов		
	оборудования средней		
	сложности с помощью		
	подъемно-		
	транспортных и		
	специальных средств в		
	пределах рабочего		
	места		
	контролировать		
	взаимное		
	расположение узлов и		
	деталей механизмов		
	оборудования средней		
	сложности после		
	сборки и монтажа		
THC 2.2			
ПК.3.2	читать чертежи	требований, предъявляемые	изучения
	механизмов	к рабочему месту для	конструкторской и
	оборудования средней	производства работ по	технологической
	сложности	ремонту механизмов	документации на
	подготавливать	оборудования средней	ремонтируемые
	рабочее место для	сложности	механизмы

наиболее рационального и безопасного выполнения работ по ремонту механизмов оборудования средней сложности выбирать станки, инструмент и приспособления для производства работ по ремонту механизмов оборудования средней сложности определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры узлов и деталей механизмов оборудования средней сложности производить разметку цилиндрических поверхностей деталей механизмов оборудования средней сложности выполнять опиливание и распиливание деталей механизмов оборудования средней сложности различной конфигурации выполнять шабрение плоских поверхностей деталей механизмов оборудования средней сложности шаржировать притирочные и доводочные круги, плиты и притиры при ремонте механизмов оборудования средней сложности полировать плоские поверхности деталей механизмов оборудования средней сложности контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей механизмов оборудования средней

видов, конструкций, назначения, возможностей и правил использования оборудования, инструментов и приспособлений для производства работ по ремонту механизмов оборудования средней сложности видов ремонтов промышленного оборудования средней сложности основные механические свойства обрабатываемых материалов систем допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости типичных дефектов при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения способов устранения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки способов распиливания криволинейных отверстий способов опиливания деталей различной конфигурации способов проверки припасовки деталей со сложной конфигурацией способов шабрения плоских поверхностей способов и последовательностей выполнения доводочных и притирочных работ способов выполнения полировальных работ на плоских поверхностях способов шаржирования притирочных и доводочных кругов, плит и притиров материалов, применяемые при доводке и притирке, их свойства и правила применения правил и последовательностей проведения измерений методов и способов контроля размеров деталей и

оборудования средней сложности подготовки рабочего места при ремонте механизмов оборудования средней сложности выбора оборудования, инструмента и приспособлений для ремонта механизмов оборудования средней сложности слесарной обработки деталей и узлов механизмов оборудования средней сложности с точностью до 7-го квалитета сверления, зенкерования и развертывания отверстий в деталях механизмов оборудования средней сложности с точностью до 7-го квалитета

узлов после слесарной и сложности с помощью механической обработки контрольнотребований к шероховатости измерительных поверхности после инструментов слесарной и механической устанавливать и закреплять детали обработки принципов действия механизмов оборудования средней сверлильных станков сложности в зажимных режимов механической приспособлениях обработки на сверлильных различных видов станках выбирать и подготавливать к работе режущий, слесарно-сборочный и измерительный инструмент в зависимости от обрабатываемого материала и способа обработки поверхности при ремонте механизмов оборудования средней сложности использовать ручной механизированный инструмент и сверлильные станки для обработки отверстий в деталях механизмов оборудования средней сложности устанавливать режим обработки деталей механизмов оборудования средней сложности в соответствии с технологической документацией контролировать качество выполняемых работ при механической обработке деталей механизмов оборудования средней сложности с помощью контрольноизмерительных инструментов ПК.3.3 читать чертежи требований, предъявляемые изучения к рабочему месту для конструкторской и простого оборудования производства работ по технологической

подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по регулировке простого оборудования выбирать инструмент для производства работ по регулировке простого оборудования выполнять регулировку простого оборудования в правильной технологической последовательности контролировать качество выполнения работ по регулировке простого оборудования проверять правильность срабатывания приборов управления простого оборудования осуществлять предъявление и сдачу простого оборудования после проведения регулировочных работ проводить испытания простого оборудования в правильной последовательности производить оформление результатов испытания простого оборудования использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления документов по результатам испытаний простого оборудования

регулировке простого оборудования видов, конструкций, назначения, возможностей и правил использования инструментов и приспособлений для производства работ по регулировке простого оборудования устройств и принципов действия простого оборудования основных технических данных и характеристик механизмов, оборудования, агрегатов и машин порядка регулировки простого оборудования правил и порядка сдачи и приемки отремонтированного оборудования порядка оформления результатов испытаний видов и правил применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по регулировке простого оборудования требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при регулировке простого оборудования

документации на регулируемое простое оборудование подготовки рабочего места при регулировке простого оборудования выбора оборудования, инструмента и приспособлений для регулировки простого оборудования выполнения работ по регулировке простого оборудования использования контрольноизмерительных инструментов для контроля качества выполняемых работ по регулировке простого оборудования сдачи простого оборудования после регулировки и испытания испытания простого оборудования

читать чертежи простого оборудования подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по дефектации простого оборудования выбирать оборудование, инструменты и приспособления для производства работ по дефектации простого оборудования использовать контрольноизмерительный инструмент для оценки степени износа простого оборудования производить визуальную оценку наличия дефектов и степени износа простого оборудования принимать решения о ремонте или замене узлов и деталей простого оборудования заполнять документы по результатам дефектации простого оборудования в соответствие с требованиями, предъявляемыми к ним использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания документов по результатам дефектации простого

ПК.3.4

требований, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по дефектации простого оборудования видов, конструкций, назначения, возможностей и правил использования инструментов и приспособлений для производства работ по дефектации простого оборудования технических требований, предъявляемые к простому оборудованию методов дефектации узлов и деталей простого оборудования видов износа узлов и деталей простого оборудования факторов, влияющих на интенсивность износа механизмов простого оборудования допустимых норм износа механизмов простого оборудования браковочных признаков механизмов простого оборудования типичных дефектов простого оборудования видов документов, заполняемых по результатам дефектации простого оборудования порядка заполнения документов по результатам дефектации простого оборудования

изучения конструкторской и технологической документации на дефектуемое простое оборудование подготовки рабочего места при дефектации простого оборудования выбора оборудования, инструментов и приспособлений для дефектации простого оборудования выявления дефектов простого оборудования заполнения документации по результатам дефектации простого оборудования

Изучаемые темы:

оборудования

оборудования, агрегатов и машин

Раздел 1. Подготовка рабочего места, инструментов и приспособлений для ремонтных работ МДК. 03.01 Технология ремонта и технического обслуживания узлов и механизмов

- Тема 1.1. Охрана труда в профессиональной деятельности слесаря-ремонтника
- Тема 1.2. Организация рабочего места слесаря-ремонтника
- Тема 1.3. Подготовка заготовок, инструментов, приспособлений

#### Раздел 2. Ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин

# МДК. 03.01 Технология ремонта и технического обслуживания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин

- Тема 2.1. Выполнение монтажа и демонтажа узлов, механизмов, оборудования, агрегатов и машин различной сложности
- Тема 2.2. Выполнение слесарной обработки деталей различной сложности при ремонтных работах
- Тема 2.3. Выполнение механической обработки деталей различной сложности при ремонтных работах
- Тема 2.4. Ремонт типовых деталей и механизмов промышленного оборудования
- Тема 2.5. Испытания оборудования по окончанию ремонтных работ
- Тема 2.6. Технология ремонта основных металлорежущих станков

## Раздел 3. Техническое обслуживание узлов и механизмов отремонтированного оборудования, агрегатов и машин

# МДК. 03.01 Технология ремонта и технического обслуживания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин

- Тема 3.1. Выполнение профилактического обслуживания простых механизмов
- Тема 3.2. Выполнение технического обслуживания механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности
- Тема 3.3. Выполнение технического обслуживания сложных деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин
- Тема 3.4. Выполнение технического обслуживания металлорежущих станков